



中华人民共和国医药行业标准

YY 0065—2016
代替 YY 0065—2007

眼科仪器 裂隙灯显微镜

Ophthalmic instruments—Slit-lamp microscopes

(ISO 10939:2007, MOD)

2016-01-26 发布

2018-01-01 实施

国家食品药品监督管理总局 发布

目 次

| | |
|-----------------|---|
| 前言 | 1 |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 要求 | 2 |
| 5 试验方法 | 4 |
| 6 随机文件 | 6 |
| 7 标记 | 7 |

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YY 0065—2007《眼科仪器裂隙灯显微镜》，与 YY 0065—2007 的主要技术变化如下：

- 增加了左、右观察系统的焦距差的要求(见表 1 序号 7)；
- 增加了光辐射危害的要求(见 4.4)；
- 删除了最小光斑尺寸的要求(2007 年版 4.1.3)；
- 删除了裂隙光斑照度的要求(2007 年版 4.1.6)；
- 删除了视场直径的要求(2007 年版 4.1.5)；
- 删除了机械运动的要求(2007 年版 4.2)；
- 删除了环境试验的要求(2007 年版 4.5)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 10939:2007《眼科仪器裂隙灯显微镜》。

本标准与 ISO 10939:2007 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示。本标准与 ISO 10939:2007 的技术性差异及其原因如下：

- 关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：
 - 用等效采用国际标准的 GB 9706.1 代替了 IEC 60601-1；
 - 第 1 章范围内增加“本标准适用于通用型裂隙灯显微镜。”
 - 增加了第 5 章试验方法。做为推荐性试验方法，使标准的要求具有可操作性的方法。在 ISO 10939:2007 中无试验方法。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家食品药品监督管理总局提出。

本标准由全国医用光学和仪器标准化分技术委员会(SAC/TC 103/SC 1)归口。

本标准起草单位：浙江省医疗器械检验院。

本标准主要起草人：王敬涛、贾晓航、何涛、彭建华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- WS2-285—1982；
- YY 0065—1992；
- YY 0065—2007。

眼科仪器 裂隙灯显微镜

1 范围

本标准连同 ISO 15004-1 和 ISO 15004-2:2007, 规定了裂隙灯显微镜的要求和试验方法。

本标准适用于通用型裂隙灯显微镜。本标准不适用于裂隙灯显微镜附件, 如照相设备和激光器。

若存在差异, 本标准优先于 ISO 15004-1 和 ISO 15004-2:2007。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 9706.1 医用电气设备 第1部分: 安全通用要求(GB 9706.1—2007, IEC 60601-1:1988, IDT)

ISO 15004-1 眼科仪器基本要求和试验方法 第1部分: 适用于所有眼科仪器的一般要求(Ophthalmic instruments—Fundamental requirements and test methods—Part 1: General requirements applicable to all ophthalmic instruments)

ISO 15004-2:2007 眼科仪器基本要求和试验方法 第2部分: 光危害防护(Ophthalmic instruments—Fundamental requirements and test methods—Part 2: Light hazard protection)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

裂隙灯显微镜 slit-lamp microscope

由显微镜和能够产生裂隙图像的旋转照明系统组成的一个仪器。

3.2

视角放大率 visual angular magnification

图像在无穷远, 通过放大系统观察实物时, 该物体的视角与人眼在 250 mm 参考视距观察物体时的视角的比值。

注 1: 视角放大率 Γ 的计算公式如下:

$$\Gamma = \frac{\tan\sigma'}{\tan\sigma}$$

式中:

σ' 通过显微镜入瞳中心观察实物的角度;

σ 不通过任何仪器, 在 250 mm 视距人眼观察同一个物体的角度。

注 2: 显微镜的视角放大率是整个系统的放大率。

3.3

高眼点目镜 high eye point eyepiece

具有足够高出瞳距离的目镜, 便于佩戴眼镜。

4 要求

4.1 概述

裂隙灯显微镜应符合 ISO 15004-1 和 ISO 15004-2:2007 规定的要求。

4.2 光学要求

裂隙灯显微镜应符合表 1 规定的要求。

表 1 光学性能要求

| 序号 | 项目 | | | 要求 | | |
|----|--|-----------------------------|--------------------------------|--|--|--|
| 1 | 显微镜视角放大率允差 | | | ±5% | | |
| 2 | 左、右观察系统视角放大率允差 | | | ≤3% | | |
| 3 | 左、右光学系统光轴位置差 ^a | 垂直方向 | 瞳距: 60 mm~66 mm | ≤10' | | |
| | | | 瞳距: 55 mm~<60 mm; >66 mm~72 mm | ≤15' | | |
| | | 水平方向 | 会聚 ^b | ≤45' | | |
| | | | 发散 | ≤10' | | |
| 4 | 变倍时物面的移动量 | | | ≤0.4 mm | | |
| 5 | 照明系统的焦面相对于机械旋转轴的误差 ^c | 轴线方向 ^c | | Δa = ±0.5 mm | | |
| | | 横向 ^c | | (Δa) _a = ±0.35 mm | | |
| 6 | 左、右观察系统, 分别为所有倍率相对于任意位置的照明系统(裂隙像)的共焦误差 (ΔR, ΔL) | | | ΔR, ΔL ≤ X · d ^d X - 2° | | |
| 7 | 左、右观察系统的焦距差 | | | Δ(R, L) ≤ X · d ^d X - 2° | | |
| 8 | 目镜 | 1) 视度误差 | | 零视度误差, ±0.25D | | |
| | | 2) 瞳距最小调整范围 | | 55 mm~72 mm | | |
| | | 3) 视度调整范围(最小) | | -5.00D~+5.00D 对于高眼点目镜, -4.00D~+2.00D | | |
| | | 4) 左、右观察系统出射光瞳轴向位置的偏差 | | ≤1.5 mm | | |
| 9 | 裂隙像 | 1) 最小宽度 | | ≤0.2 mm | | |
| | | 2) 最大长度 | | ≥8.0 mm | | |
| | | 3) 两边平行度(裂隙像 0.2 mm×8 mm 时) | | ≤0.5° | | |
| | | 4) 最大宽度 | | 等于裂隙长度 | | |

^a 为该目镜设计的裂隙灯显微镜。

^b 由于设计需要, 该要求不适用于目镜机械轴不互相平行的裂隙灯显微镜。

^c 关于序号 5 的说明, 见图 1。

^d 视野深度, 单位是 mm。

$$d = \frac{\lambda}{2N^2} \cdot 10^{-6} + \frac{1}{7\Gamma \cdot N}$$

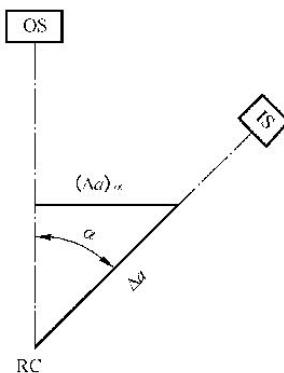
式中:

N 数值孔径;

Γ 显微镜的总视角放大率(见 3.2);

λ 根据 GB/T 10050—2009 所提供的参考波长, λ=546.07 nm 或 587.56 nm。

^e X 是权重因子。



符号：

$(\Delta a)_\alpha$ — $\Delta a \sin \alpha$, 旋转角度可达 $\alpha=45^\circ$;

OS 观察系统；

IS 照明系统；

RC OS 和 IS 的旋转中心；

Δa 轴向焦距误差。

图 1 序号 5 的说明

4.3 结构和功能

4.3.1 基本要求

应符合下列要求：

- a) 当以最高视角放大率观察时,平行裂隙边缘应平滑,不存在任何瑕疵;
- b) 裂隙像照明应均匀;
- c) 不应观察到使裂隙像对比度下降的反射光或者散射光;
- d) 左、右光学系统的亮度和颜色透过应一致;
- e) 在最高视角放大率,视场中心的分辨率应至少达到 $1800N\text{ lp/mm}$ (N 是数值孔径)。

4.3.2 高眼点目镜

若制造商声称是高眼点目镜,则观察系统出瞳和目镜最近部分的距离应不小于 17 mm 。

4.4 裂隙灯显微镜的光辐射危害

裂隙灯显微镜应符合 ISO 15004-2:2007 规定的光危害防护要求。

应按照 ISO 15004-2:2007 第 4 章确定裂隙灯显微镜是被划分为 1 类仪器还是 2 类仪器。适用于裂隙灯显微镜的 ISO 15004-2:2007 如下：

- a) 对于 1 类裂隙灯显微镜：
 - 1) ISO 15004-2:2007 中 5.1、5.2 和 5.4 适用。
 - 2) ISO 15004-2:2007 中 6.1、6.2、6.4 和 6.5 的试验方法适用。
 - 3) 如果被确定为 1 类仪器,则没有更多的要求;如果被确定为不属于 1 类仪器,b) 中规定的更多要求应适用。
- b) 对于 2 类裂隙灯显微镜：
 - 1) ISO 15004-2:2007 中 5.1、5.3 和 5.5 适用。
 - 2) ISO 15004-2:2007 中 6.1、6.2、6.3、6.4、6.5 和 6.6 的试验方法适用。
 - 3) ISO 15004-2:2007 第 7 章适用。

如果裂隙灯显微镜的预期用途包括使用配件 90D 镜头，应测量角膜和晶状体相关的曝光量。90D 镜头（例如 Volk 镜头）应放置于具有最大照明区域的裂隙灯焦平面后 7 mm 的位置。在 90D 镜头后 7 mm 处的照明区域最小尺寸点进行曝光量测量。

5 试验方法

5.1 概述

本标准规定的试验方法为推荐性，其他等效试验方法亦可采用。

5.2 总视角放大率

将格值为 $0.1 \text{ mm} + 0.005 \text{ mm}$ 的分划尺置于物平面中央, 对显微镜调焦, 并将视度调至零视度。用带测微目镜的望远镜对准显微镜目镜的出射光轴, 通过测微目镜读出物平面上分划尺上像的大小, 按式(1)计算显微镜总视角放大率, 结果应符合表 1 中序号 1 的规定。

式中：

Γ — 显微镜的总视角放大率;

f' ——望远镜物镜的焦距,单位为毫米(mm);

h ——物面上分划刻尺的读取长度,单位为毫米(mm);

h' ——测微目镜相应读数, 单位为毫米(mm)。

5.3 左、右两系统放大率相对误差

按 5.1 的方法分别求得左、右两系统的视角放大率 Γ_1, Γ_2 , 按式(2)计算左右两系统视角放大率的相对误差, 结果应符合表 1 中序号 2 的规定。

式中：

V_r ——左、右两系统角放大率的相对误差;

Γ_1 —左系统角放大率;

Γ_2 —右系统角放大率;

Γ — Γ_1, Γ_2 中较大的值。

5.4 左、右光学系统之间光轴轴向位置差

应在最高、最低视角放大率和各自要求的瞳距情况下进行测量。设置带测微目镜的望远镜的光轴互相平行。把十字分划板作为试验物放置，对显微镜进行调焦，然后将带测微目镜的望远镜对准显微镜的左(右)光路的出瞳，调整带测微目镜的望远镜的两光轴夹角(距离)，使带测微目镜的望远镜与显微镜的光轴重合。带测微目镜的望远镜的2个目镜结构是不一样的，其中一个望远镜目镜十字分划板是固定的，当与显微镜的十字分划像重合后，在另一个带测微目镜分划板上读出分划板的垂直方向Y和平方向X与十字分划成像交点的偏移量与 $\Delta x''$ 与 $\Delta y''$ 。

用式(3)、式(4)计算左、右光学系统之间在光轴方向的水平误差 δ_x 和垂直误差 δ_y ,结果应符合表 1 中序号 3 的规定。

式中：

f_{oT} ——带测微目镜望远镜的焦距。

注：当试验的十字分划在带测微目镜的望远镜分划板垂直方向 y 外侧时，为带测微目镜的望远镜分划板测得的水平方向上发散误差，反之为会聚误差。

5.5 变倍时的物面移动量

将最小分度值为 $0.1 \text{ mm} + 0.005 \text{ mm}$ 的分划刻尺置于物面上, 分别用显微镜的不同倍率(连续变倍显微镜测量最小和最大倍率)对分划板调焦, 并成像清晰, 测出改变倍率后两者最大的移动量, 结果应符合表 1 中序号 4 的规定。

5.6 照明系统的焦面相对于机械旋转轴的误差

将前后距离可微调的分划板放置在物面上,把裂隙宽度调到最小,用中间视角放大率的显微镜观察,调整至裂隙像与分划板的零线重合。如图1,照明系统与观察系统在左(右) $\leq 45^\circ$ 内旋转,当旋转角度为 α ,若裂隙像偏离分划板零线,从分划板上读出横向偏离值(Δa)₀,然后调整分划板,使裂隙像与分划板的零线重合,记下分划板前后调整的轴向距离 Δa ,测出的(Δa)₀和 Δa 值应符合表中1序号5的规定。

5.7 观察系统和照明系统在裂隙面的共焦误差

用中间视角放大率,先把裂隙像调成竖直位置,记下裂隙像最清晰时的视度值。当旋转裂隙成任意角度倾斜时,用单眼观察,调整左(右)目镜的视度环,至裂隙清晰,测出左(右)目镜的位移量;用同样的方法,测出最高视角放大率和最低视角放大率时,左(右)目镜的视度差,测出的最大位移量应符合表1中序号6的规定。

5.8 左右观察系统的焦距差

将裂隙灯显微镜的目镜视度调为零，在最高视角放大率进行测量。用十字分划板作为试验物体，在裂隙灯显微镜的左(右)观察系统对十字分划进行调焦，然后用右(左)观察系统对十字分划进行调焦，读取位移量，应符合表 1 中序号 7 的规定。

5.9 目镜

5.9.1 目镜零视度误差

用视度计检验,结果应符合表 1 中序号 8 1) 的规定。

5.9.2 目镜瞳距调整范围

当左和右目镜在最小距离时,测量左出瞳中心和右出瞳中心之距离为最小瞳距,然后当左和右目镜在最大距离时,测量左出瞳中心和右出瞳中心之距离为最大瞳距。测出的最小瞳距与最大瞳距即为目镜瞳距的调整范围,结果应符合表1中序号8~2)的规定。

5.9.3 目镜视度最小调节范围

应在瞳距 65 mm 上测量,将视度计对准可调整视度的目镜端面,把该目镜视度刻值调到最大正视度值,然后,当视度计对被测物调焦成像清晰时,读取视度计的视度值,再将该目镜视度刻值调到最大负视度值,同样方法读取视度刻值,两次读取的视度值之差应符合表 1 中序号 8.3) 的规定。

5.9.4 左、右观察系统出射光瞳轴向位置的偏差

应在目镜视度值为零视度, 瞳距为 65 mm 时测量。测量左目镜的一个参考表面至出瞳的距离, 再测量右目镜的相应参考表面至出瞳的距离, 两者之差应符合表 1 中序号 8.4) 的规定。

5.10 裂隙像

5.10.1 裂隙最小宽度

在显微镜物面上置一最小分度值为 0.1 mm 的分划刻尺，通过中间视角放大率的显微镜调焦，观察投射到分划刻尺上的裂隙像，测量最小宽度的裂隙像，其最小宽度应符合表 1 中序号 9.1) 的规定。

5.10.2 裂隙最大长度

用与 5.8.1 相同的方法, 测出裂隙最大长度, 其最大长度应符合表 1 中序号 9 2) 的规定。

5.10.3 裂隙最大宽度

用与 5.9.1 相同的方法, 测出裂隙最大宽度, 其最大宽度应符合表 1 中序号 9.3) 的规定。

5.10.4 裂隙两边平行度

把刻有两条长为 $L \geq 8$ mm 间隔为 0.2 mm 互相平行直线的分划板放置在显微镜的物面上, 将裂隙像的一条边与分划板上的一条直线重合, 然后, 测出裂隙像的另一边与分划板上的另一边的最大偏离量 ΔX , 用式(5)计算其两边不平行度 δ , 结果应符合表 1 中序号 9.4) 的规定。

式中：

δ ——裂隙像两边的不平行度,单位为度($^{\circ}$);

ΔX ——裂隙像两边的最大偏离量,单位为毫米(mm);

L ——分划板的刻线长度,单位为毫米(mm)。

5.11 基本要求

通过目视观察,结果应符合 4.3.1a)~d) 的规定。

5.12 分辨率

将分辨率板置于显微镜物平面视场中心,以漫透射光照明,显微镜对其调焦后,在最高视角放大率时读出极限分辨率组数,结果应符合 4.3.1e) 的规定。

5.13 高眼点目镜

置磨砂玻璃于目镜的上方，观察显微镜的出瞳亮点，移动磨砂玻璃调整，使出瞳亮点最清晰，然后测量显微镜目镜最高点到磨砂玻璃的距离，结果应符合 4.3.2 的规定。

6 随机文件

裂隙灯显微镜的随机文件应包含使用说明,至少应包含以下信息:

- a) 制造商的名称和地址;
 - b) 带原始包装的裂隙灯显微镜符合 ISO 15004-1 规定的运输条件的声明(如适用);

- c) GB 9706.1 规定的其他文件；
- d) 如果制造商或者供应商声称符合本标准，本标准号。

7 标记

裂隙灯显微镜应被永久性地标上至少以下信息：

- a) 制造商或者供应商的名称和地址；
 - b) 裂隙灯显微镜的名称和型号；
 - c) GB 9706.1 规定的标记。
-