



中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0216—1995

制药机械产品型号编制方法

Editorial nominating method for the model
designation of pharmaceutical machinery

1995-09-05 发布

1996-01-01 实施

国家医药管理局 发布

制药机械产品型号编制方法

YY/T 0216—1995

Editorial nominating method for the model
designation of pharmaceutical machinery

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制药机械产品的型号编制原则、格式和编制方法。
本标准适用于制药机械产品型号的编制。

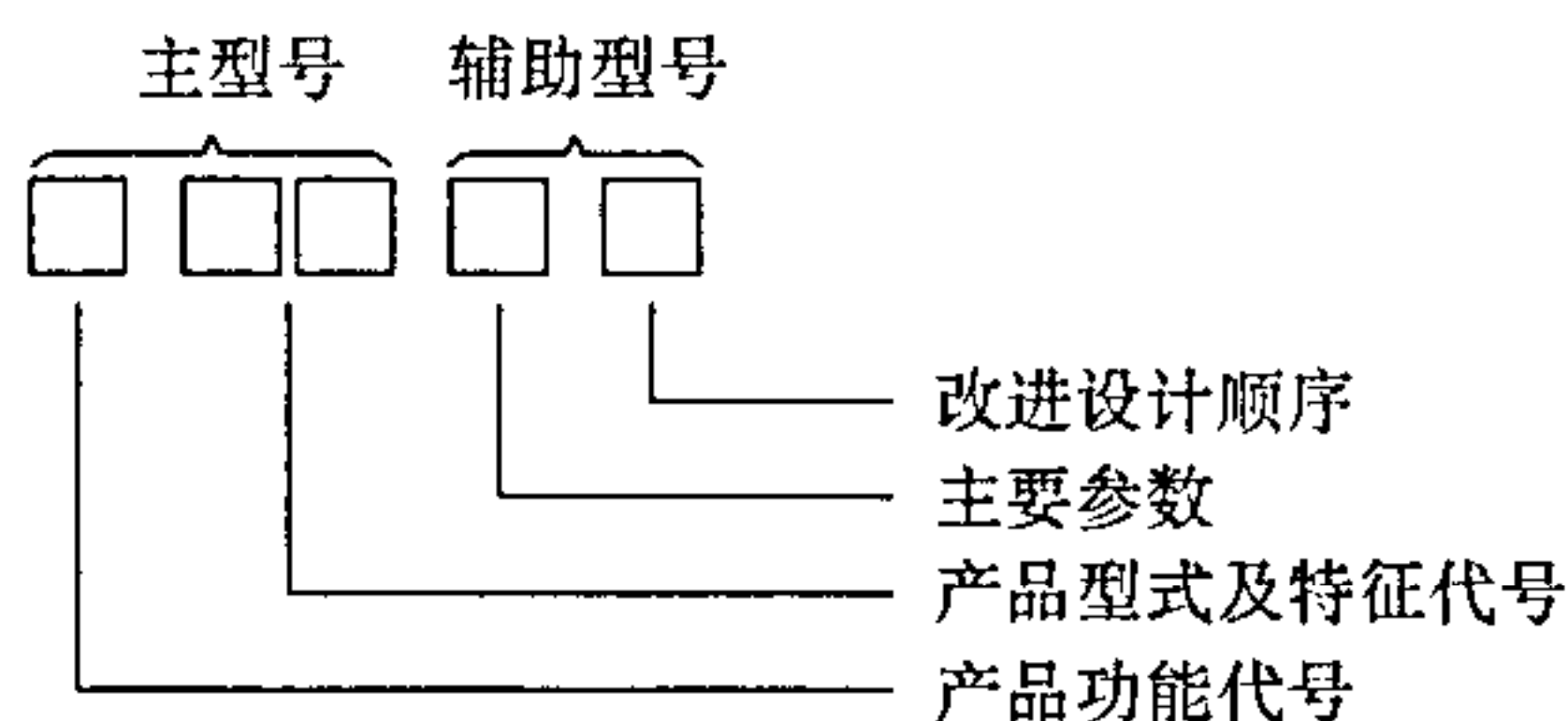
2 引用标准

- GB 7311 包装机械型号编制方法
- GB 7779 离心机型号编制方法
- GB 7780 过滤机型号编制方法
- GB 7781 分离机型号编制方法

3 制药机械产品型号编制原则

- 3.1 离心机、过滤机、分离机等产品的型号编制方法分别按 GB 7779、GB 7780、GB 7781 进行。
- 3.2 未列入表 1 的药用包装机械型号编制方法按 GB 7311 进行。
- 3.3 制药机械产品型号由主型号和辅助型号组成，主型号依次按产品功能、产品型式及特征代号的顺序编制，主型号以汉语拼音字母表示，一般不超过 3 个符号。辅助型号包括产品的主参数及改进设计顺序。

4 制药机械产品型号格式



5 制药机械产品型号编制方法

- 5.1 产品功能代号见表 1。

表 1 产品功能代号及主要参数

产品分类	产品功能项目	产品功能代号	主要参数
原料 药 设 备 及 机 械	发酵罐	F	容积, m^3 、L
	培养罐	P	容积, L
	化学反应设备	H	容积, L
	结晶设备	J	容积, L、 m^3
	萃取设备	T	容积, m^3 、L 生产能力, kg、t
	蒸馏设备	L	生产能力, kg/h
	换热器	R	传热面积, m^2
	蒸发设备	Z	蒸发面积, m^2 蒸发量, kg/h
	干燥设备	G	生产能力, kg/h、kg/批、 m^3 /h、瓶/min 干燥容积, L 工作面积, m^2 蒸发面积, m^2 容积, m^3 网带宽度, mm 筒体直径, mm
	药用筛分机械	S	筛筒(网)直径, mm 筛面宽度, mm
	贮存设备	C	容积, m^3
	药用灭菌设备	M	生产能力, 瓶/min、kg/h 容积, m^3 输送网带宽度, mm
制 剂 机 械	混合机	H	工作容积, L
	制粒机	L	滚(筛)筒直径, mm 容积, L 生产能力, kg/批
	压片机	P	冲模数
	包衣机	B	锅体直径, mm 转子直径, mm 生产能力, kg/次
	水针剂机械	A	容器规格, mL 灌封头数 生产能力, 支/h

续表 1

产品分类	产品功能 项目	产品功能 代号	主要参数
制 剂 机 械	抗生素玻璃瓶 粉剂机械	K	生产能力,瓶/min、瓶/h 容器规格,mL
	大输液剂机械	S	容器规格,mL 生产能力,瓶/min、瓶/h、瓶/批
	硬胶囊剂机械	N	生产能力,粒/min 充填盘直径,mm
	软胶囊剂机械	R	滚模最高转数,r/min 容积,L
	丸剂机械	W	生产能力,丸/min、kg/h 搓丸滚筒长度,mm 锅体规格,mm 滴头数量 筛筒直径,mm
	软膏剂机械	G	生产能力,支/min、kg/h 容器规格,mL
	栓剂机械	U	生产能力,万粒/h
	口服液剂机械	Y	生产能力,支/min、支/h 灌、轧头数 容器规格,mL
	药膜剂机械	M	生产能力,片/min
	气雾剂机械	Q	灌、轧头数 容积,L
药 用 粉 碎 机 械	滴眼剂机械	D	生产能力,支/min 灌、轧头数
	酏剂、糖浆剂机械	T	容积,L 生产能力,瓶/h 灌、轧、压、旋头数
	齿式粉碎机	Y	粉碎室(轮、腔)尺寸,mm
	锤式粉碎机	C	
	刀式粉碎机	D	
	涡轮式粉碎机	L	
	压磨式粉碎机	A	
	铣削式粉碎机	X	铣头直径,mm

续表 1

产品分类	产品功能 项目	产品功能 代号	主要参数
药用 粉碎 机械	气流粉碎机	Q	生产能力,kg/h
	球磨机	M	球罐容量,L
	乳钵研磨机	R	研磨口径,mm
	胶体磨	J	动磨片直径,mm 转子直径,mm
	低温粉碎机	W	粉碎室直径,mm
饮片 机械	洗药机	X	生产能力,kg/h 网带宽度,mm 滚筒直径,mm
	润药机	R	生产能力,kg/h
	切药机	Q	刀门宽度,mm 刀口长度,mm 刀盘直径,mm
	筛选机	S	生产能力,kg/h
	炒药机	C	锅体直径,mm 滚筒直径,mm
制药 用水 设备	列管式多效蒸馏水器	L	产量,(L/h)/效数
	盘管式多效蒸馏水器	P	产量,(L/h)/效数
	热压式蒸馏水机	R	产量,L/h
	板式多效蒸馏水机	B	产量,(L/h)/效数
	离子交换设备	H	产量,m ³ /h
	电渗析设备	D	产量,m ³ /h
	反渗透设备	F	产量,m ³ /h
药用 包装 机械	药用印字机	Y	容器规格,mL 生产能力,支/min、万粒/h、万片/h
	药用装盒包装机	H	包装规格,片/盒 生产能力,瓶/h、支/h
	药用玻璃容器制造机	P	生产能力,t/h 容器规格,mL 容器直径,mm 公称产量,t/d 主轴夹头数
	药用塑料容器制造机	M	锁模力,t 塑化速度,kg/h
	药用金属管制造机	A	生产能力,支/h
	空心胶囊制造机	E	生产能力,万粒/h

续表 1

产品分类	产品功能 项目	产品功能 代号	主要参数
药物检测 仪器与设备	硬度测定仪	Y	根据产品具体情况选择
	溶出试验仪	R	
	除气仪	Q	
	崩解仪	B	
	栓剂崩解器	U	
	脆碎仪	C	
	检片机	N	
	金属检测仪	J	
	冻力仪	D	
	安瓿注射液异物检查设备	A	容器规格,mL 生产能力,支/h、瓶/h
	玻璃输液瓶异物检查机	S	
	塑料瓶输液检漏器	L	
	铝塑泡罩包装检测器	P	
其他制药机械及设备	局部层流装置	J	根据产品具体情况选择
	就地清洗、灭菌设备	M	
	理瓶机	L	
	输瓶机	S	
	垂直输箱机	U	
	送料装置	N	
	打喷、印装置	Y	
	说明书折叠机	Z	
	充气装置	C	
	震动物	E	
	掀盖装置	G	

注:现有药用粉碎机械产品功能代号的头一个字母一般都冠“F”,这种代号可过渡使用,新编产品型号或更新产品时按本标准规定执行,即不冠“F”符号。

5.2 产品型式及特征代号主要是用于区别同一功能项目中不同型式及特征,可由企业根据表 2 确定 0~2 个符号,如遇有未列入项目,可参照相近字符确定,字母 I、O 一般不使用。

表 2 产品型式及特征代号

代 号	含 义
A	插管式、压磨式、结扎、安瓿、板式
B	计量泵式、卷边式、荸荠式、板荡式、杯式、半自动、泵、玻璃、包装、摆动、臂、闭、薄、离心式薄膜、防爆、板翅式

续表 2

代 号	含 义
C	插合式、缠绕式、超声波式、槽式、锤式、叉式、常压、充填、沉、擦、充、敞开式、齿式
D	定时式、电解式、轨道式、滴制式、带式、刀式、袋式、多效、多功能、单件、等压、钉合、动态、电、堆、叠、大
E	微波
F	拾放式、缝合式、浮动式、覆盖式、辐射式、沸腾、反应、分装、粉剂、粉末、风动、负压、封口、釜、翻
G	螺杆式、滚压式、杠杆式、固定式、固定式刮板、管式、干式、灌装、高速、盖、裹、鼓、柜、高效、管、卧式滚筒、锅、滚辗式
H	熔焊式、回转式、活塞式、填函式、环形、混合、组合、盒、化学、烘、行列式
J	净重式、接缝式、机械式、搅拌式、挤压式、降膜式、冷挤式、检漏、间隙、胶带、发酵、计、夹、剪、检、浆、浆、结、胶、焦、锯、净、均质、金属、基质
K	开合式、锤块式、管壳式、控制、真空干燥、中空、壳、颗粒
L	量杯式、履带式、电离式、平链式、离心式、漏斗式、螺旋式、列管式、涡轮式、轮式、立式、拉伸、联动、连续、冷冻、铝盖、流态化、离心式刮板、整理、蜡、粒、滤、轮、理
M	模式、滚模式、灭菌、磨光、帽
N	粘合式、粘浆式、扭结式、浓缩式、囊、内
P	旁滤式、平板式、锤片式、盘管式、泡罩、转盘、片剂、抛、喷、配、平、瓶、破碎
Q	气流式、气升式、气动、充气、清洗、掀、汽、球、取
R	热压式、热熔式、热泵、热、溶、融、乳、软、润、热风循环
S	柱塞式、隧道式、湿式、填塞式、收缩、压缩、双锥、输送、杀菌、塑料、塞、湿、筛、升、渗、数、双、碎、刷、输、竖、送、升膜式
T	推入式、滚筒式、台式、搪玻璃、贴体、贴签、圆筒、桶、通、筒、提、塔式
U	多件、回收、U 型、远红外
V	V 型
W	料位式、压纹式、无锥式、往复式、卧式、雾、外
X	旋合式、斜锥式、旋涡式、行星式、直线式、铣削式、自吸式、箱式、斜式、选择、成形、循环、小、螺旋板式
Y	压力式、液压式、摇摆式、移动式、压汽式、印刷、异形、药品、液、硬、饮、圆、压塞、药膜
Z	重力式、折叠式、正锥式、转笼式、转鼓式、旋转式、轧刀式、真空、振动、干燥、重量、凿式、贮、轧、粘、锥、制、纸、直式、自动

- 5.3 制剂机械、药用包装机械的联动机组(联动线)的型式及特征代号,则在产品功能代号后面冠给以“LX”表示。
- 5.4 制药机械常用的主要参数有生产能力、面积、容积、机器规格、包装尺寸、适用规格等。确定参数时,可参照表 1 确定能反映该产品主要功能的项目作为主要参数。
- 5.5 主要参数用阿拉伯数字表示,并取最大值或最小值。当需要表示二组以上参数时,用斜线“/”隔开。
- 5.6 改进设计顺序号依次用汉字拼音字母 A、B、C……表示。第一次设计的产品不编顺序号。

附录 A
制药机械产品型号编制示例
(参考件)

例 1: T QZ 6 型提取罐

产品主要参数,表示提取罐罐体公称容量为 6 m³

产品型式及特征代号,表示正锥式提取罐

产品功能代号,表示萃取设备

例 2: TQ W 3 型提取罐

无锥式

例 3: T N 300 型提取浓缩罐

产品主要参数,表示容积 300 L

产品型式及特征代号,表示浓缩

例 4: ZN 160 型真空浓缩罐

产品主要参数,表示蒸发量 160 kg/h

产品功能代号,表示蒸发设备

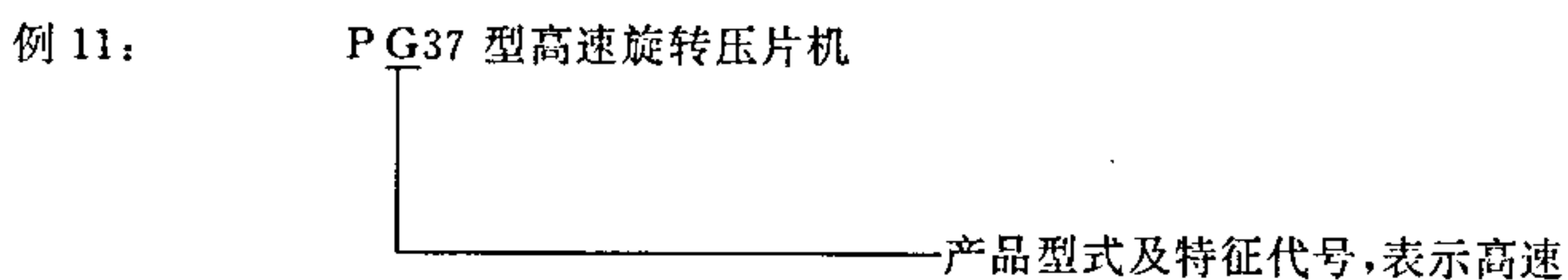
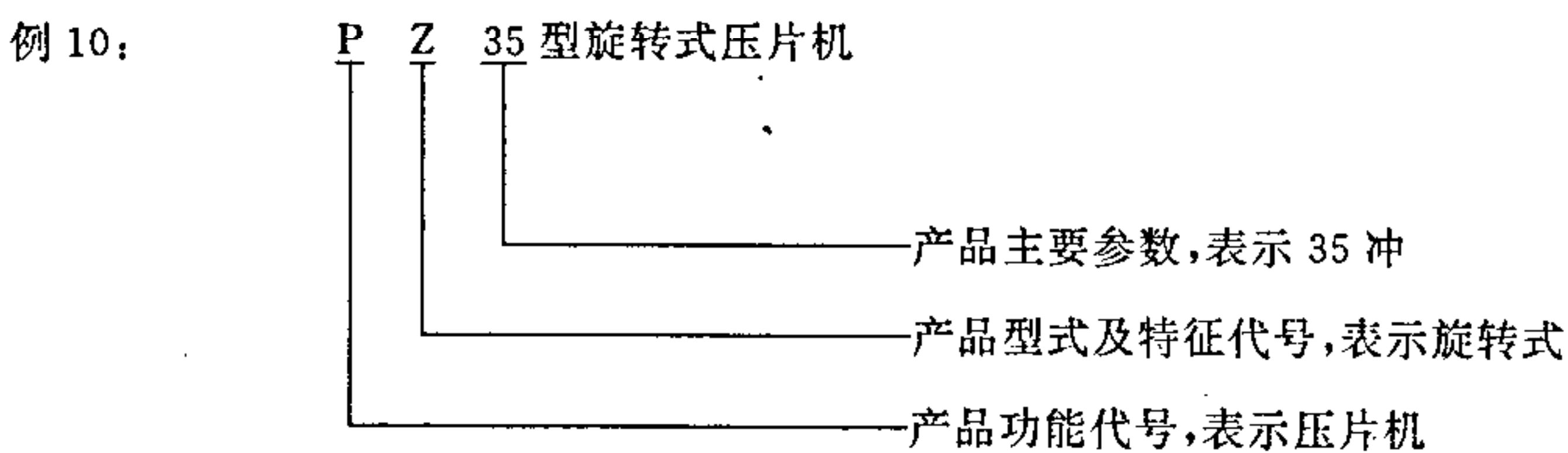
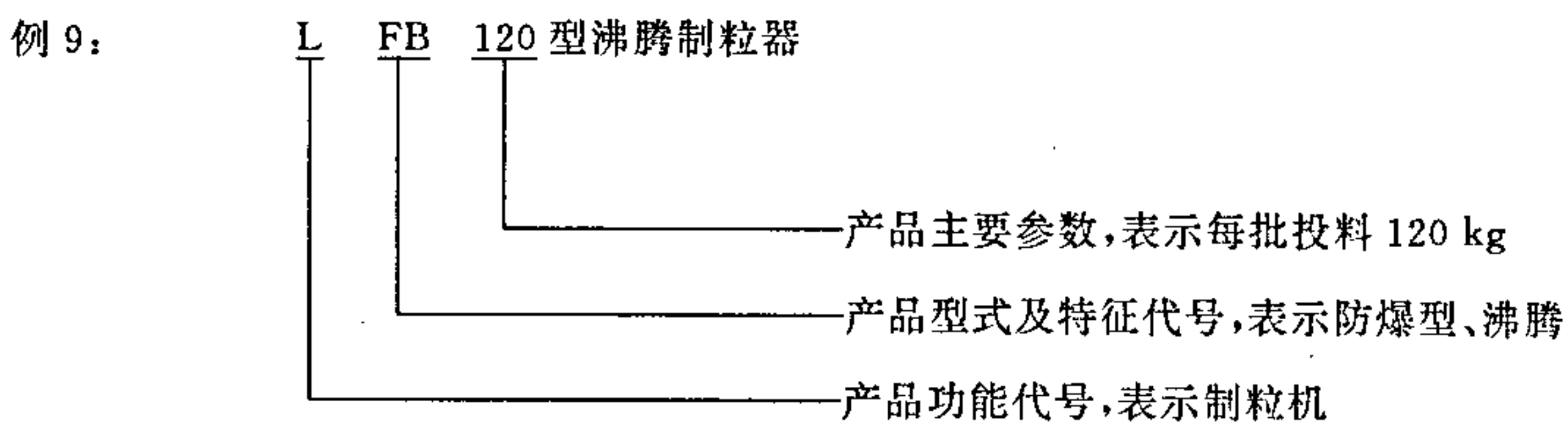
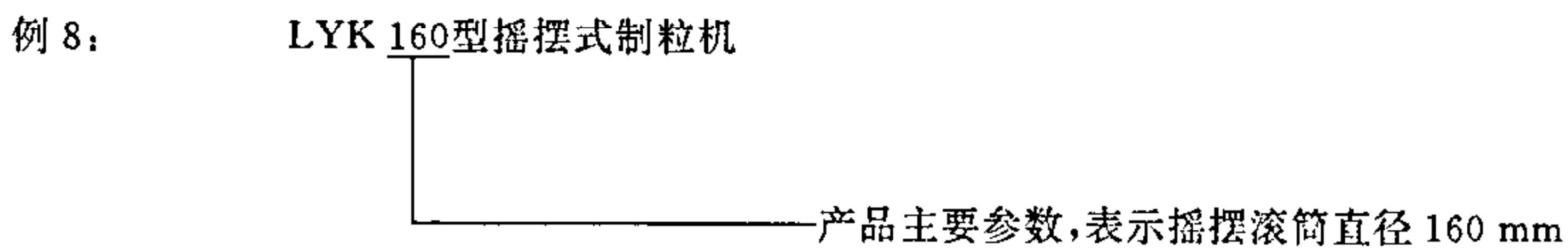
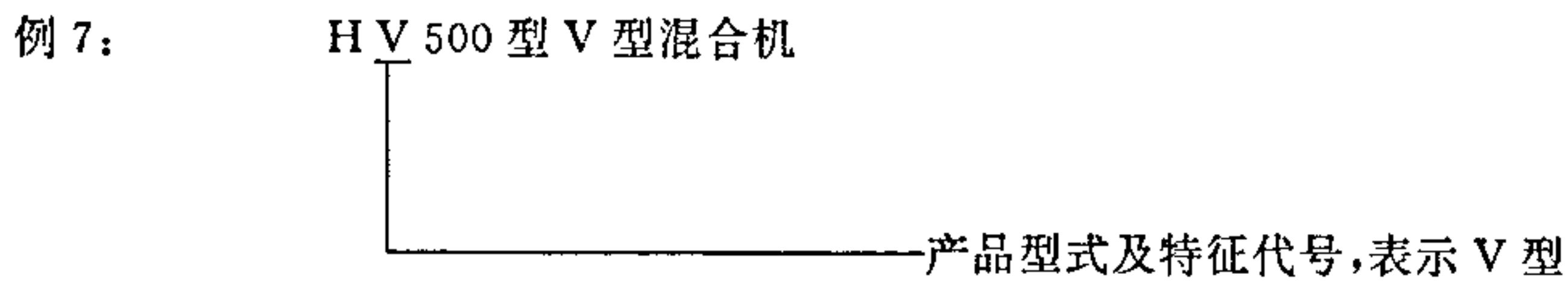
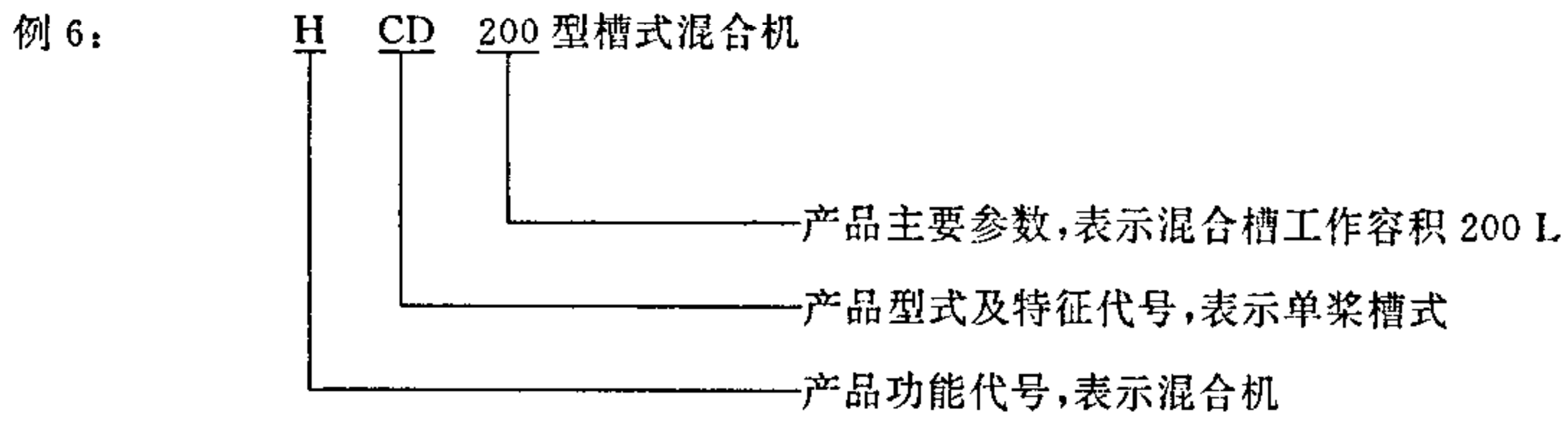
例 5: G RX 14 C 型热风循环烘箱

改进设计顺序号,表示第三次改进设计

产品主要参数,表示蒸发面积为 14 m²

产品型式及特征代号,表示热风循环

产品功能代号,表示干燥设备



例 12:

BY 1000 型荸荠式包衣机

——产品主要参数,表示锅体直径 1 000 mm

例 13:

B G 150 型高效包衣机

——产品主要参数,表示每次生产能力为 150 kg
——产品型式及特征代号,表示高效
——产品功能代号,表示包衣机

例 14:

A GL 5 型安瓿拉丝灌封机

——产品主要参数,表示安瓿规格 5 mL
——产品型式及特征代号,表示灌装拉丝封口
——产品功能代号,表示水针剂机械

例 15:

A C10 型安瓿擦瓶机

——产品型式及特征代号,表示擦瓶

例 16:

FQ 25 型气流粉碎机

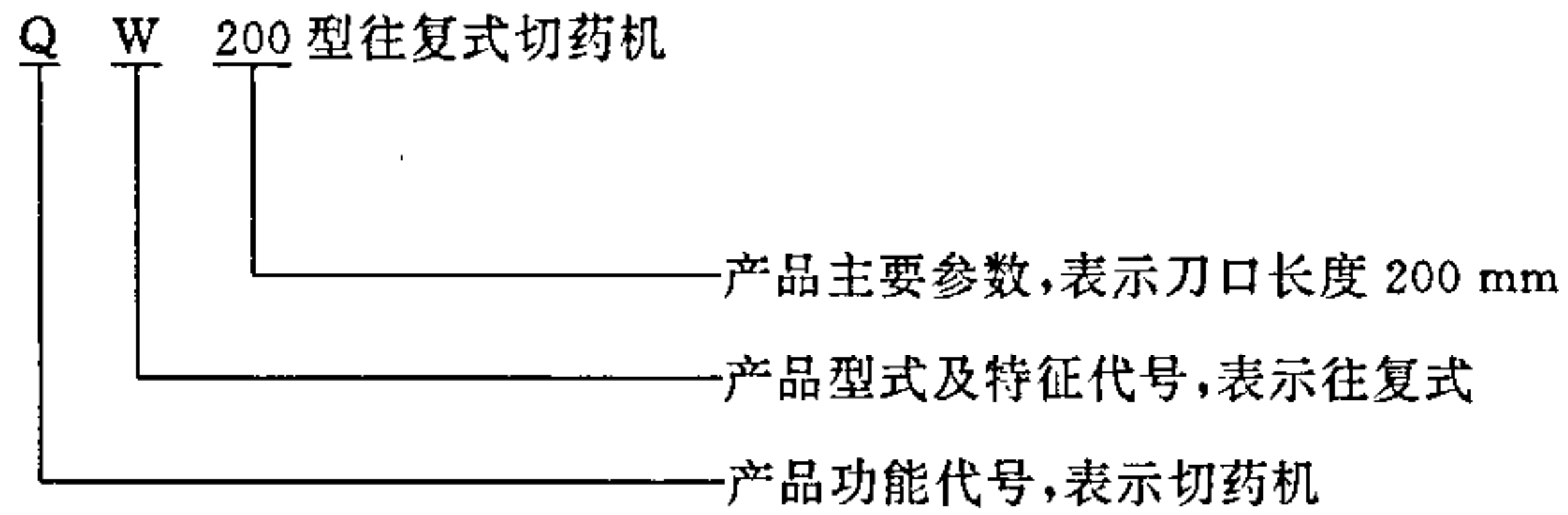
——产品主要参数,表示生产能力 25 kg/h

例 17:

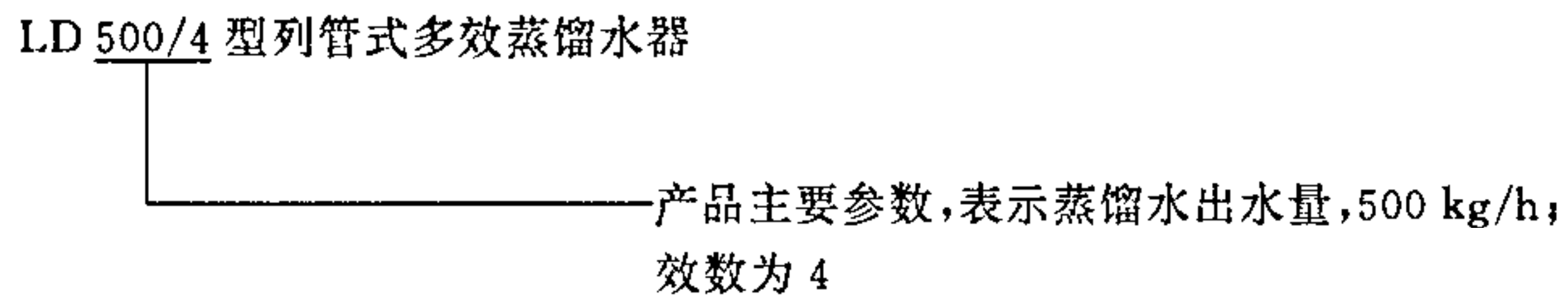
FR 600 型乳钵研磨机

——产品主要参数,表示研磨口径 600 mm

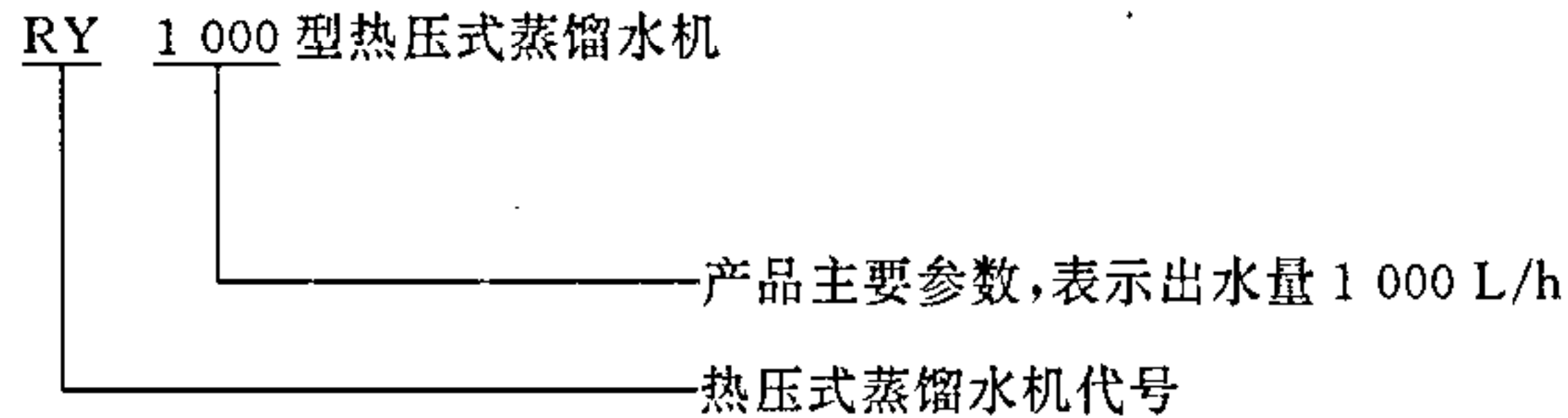
例 18:



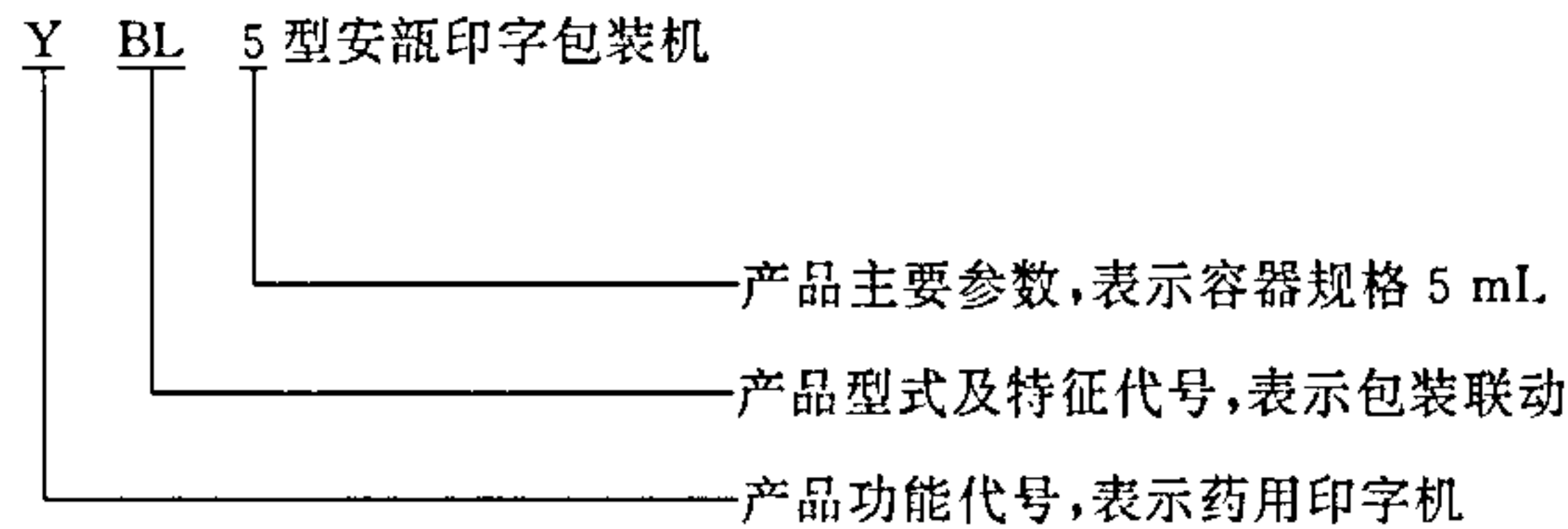
例 19:



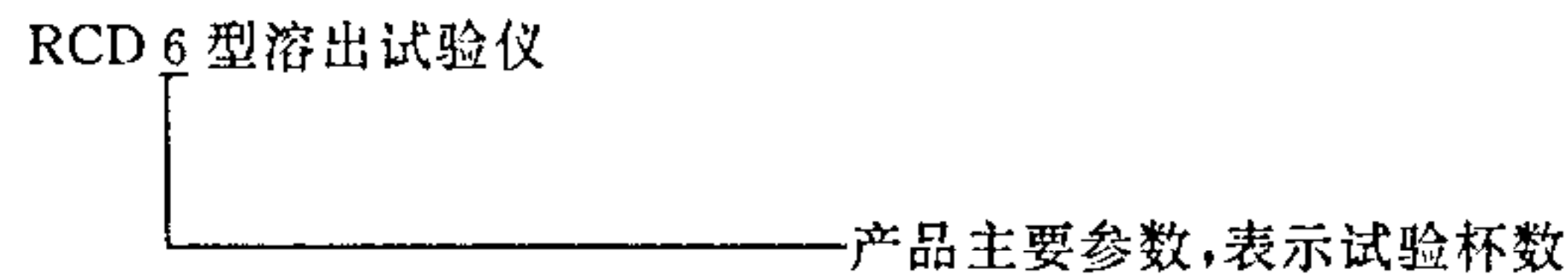
例 20:



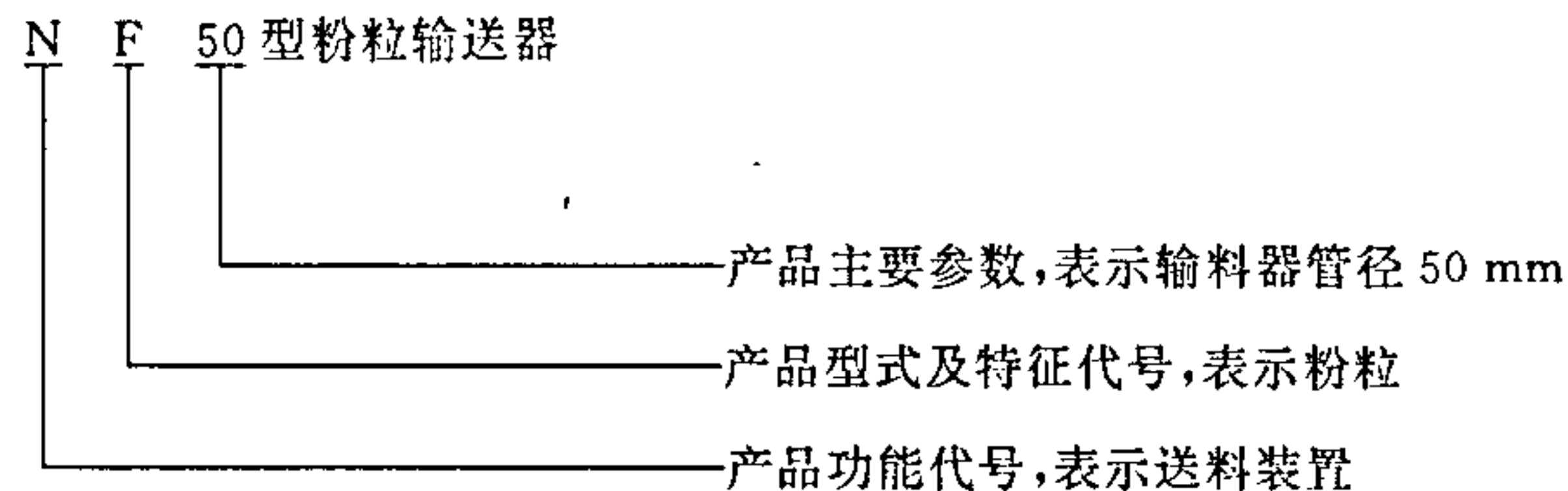
例 21:



例 22:



例 23:



附加说明：

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由中南制药机械一厂负责起草。

本标准主要起草人周双喜、李振华。

中华人民共和国医药
行 业 标 准
制药机械产品型号编制方法
YY/T 0216—1995

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045
电 话：8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
1996年3月第一版 1996年3月第一次印刷
印数 1—1 000

*

*

标 目 284—32