更改历史

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 版本号 | 文件更改号 | 更改概要 | 修改人 | 批准人 |
| 01 | 首发行 | / | / | / |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 发放范围 |  | | | |

1．目的

按要求规范生产设备的操作，以防错误使用生产设备。

2．范围

适用于臭氧发生器的操作过程。

3．职责

3.1 生产技术部根据设备说明及实际应用情况制定本规程。

3.2 设备操作员按本规程使用、维护生产设备。（检查、维护内部的，须由公司相关机电人员执行。）

4．工作原理

臭氧发生器有高压放电原件，属于精密设备。通过高电压作用，使氧分子发生电化学反应从而产生臭氧。臭氧具有强烈的杀菌消毒作用，可以达到溶菌的目的，即可以达到“彻底、永久地消灭物体表面所有微生物”的效果。

5．开机前检查

5.1 开机前保持消毒间相应密闭，预防臭氧泄漏。

5.2 检查设置的开机、关机时间是否符合工作所需。

5.3 检查臭氧机的出风口需通畅。

5.4 检查显示面上的时钟是否准确。

5.5 检查设备显示面、外观等有否异常。

6．操作步骤

6.1 安装使用操作

6.1.1 不使用键盘15秒后键盘会自动上锁，可见左下角显示的上锁标识。

6.1.2 开锁：连按4次红色“取消/恢复”键，则自动开锁，标识消失。

6.1.3 分别按：“校星期”、“校时”、“校分”，以调整北京时间。

6.2 定时制臭氧开、关机设置

6.2.1 按以下步骤设置臭氧机定时开、关机时间，通常臭氧消毒时间设置为45min-60min。

6.2.2 开机步骤

在以上已设置开、关机情况下，只需插上电源（电源指示灯显绿色亮），即完成开机操作。

6.2.3 关机步骤

关机，拔掉电源。

6.3消毒频率要求

对洁净车间应每天消毒一次。

7.质量记录

PD-FM-025《臭氧消毒记录表》

