更改历史

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 版本号 | 文件更改号 | 更改概要 | 修改人 | 批准人 |
| 01 | 首发行 | / | / | / |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 发放范围 |  |

1. 目的

为确保压缩空气的质量和压力容器的安全使用，特制定本规程。

1. 范围

本制度适用于公司压缩空气系统的运行管理。

1. 责任人

生产部

1. 内容
	1. 空压机
		1. 空压机维护按《压缩空气系统维修保养管理规程》进行。
	2. 工作状态
		1. 压缩空气由空压机产出，经储气罐，不锈钢管道送至生产车间用气点。
	3. 日常工作
		1. 每班检查以下内容：压缩空气压力是否正常；阀门、压力表是否失灵；润滑油位是否正常；异常情况及时处理。
	4. 压缩空气系统维护
		1. 根据空压机实际运行时间，按规定进行定期保养和维护。
		2. 空压气贮罐每月排放冷凝水。
		3. 压缩空气系统按照压缩空气系统验证方案每年监测一次。
2. 记录
	1. 无。

