更改历史

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 版本号 | 文件更改号 | 更改概要 | 修改人 | 批准人 |
| 01 | 首发行 | / | / | / |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 发放范围 |  |

1. 目的

为生产提供合格的生产场所，保证厂房质量，特制定本规程。

1. 范围

本制度适用于公司洁净车间。

1. 责任人

生产技术部、质管部

1. 内容
	1. 严格控制进入洁净车间人员数量，除正常生产、清洁人员外，其余人员均要经质量部批准方可进入。对进入洁净车间的外来人员必须进行相应培训或监督。
	2. 生产操作时，门必须关紧，尽量减少出入次数。
	3. 洁净车间内进行各种操作活动要稳、准、轻，不做与工作无关的动作，各种活动（操作）应限制在最低限度。
	4. 私人物品不允许带入洁净车间。所用的各种器具、容器、设备、工具需用不发尘的材料制作，进出洁净车间执行《洁净车间物料进出管理规程》。
	5. 应尽量减少使用不易清洗的凹陷或凸出的壁架、橱柜和设备。
	6. 洁净车间洁具、清洗工具应定制位置放置，使用后应进行清洗和消毒，并确保干燥。
	7. 洁净车间生产过程中所产生废弃物，应专门收集于不泄露的收集容器中，并定期将其转移出洁净车间。
	8. 更换批号要保证有足够的时间间隔进行清场、清洁与消毒。
	9. 洁净车间洁净度控制
		1. 洁净车间控制标准执行《洁净车间环境监测管理规程》。
		2. 严格执行《净化空调系统管理规程》，保证空调净化系统正常运行。
		3. 洁净车间消毒清洁，执行《洁净车间清洁消毒管理规程》。
2. 记录

无。

