

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
1	压力表	0-1.0MPa	SMC	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
2	压力表	0-1.6MPa	青岛工业仪表研究所	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
3	数显绝缘电阻表	MS5201	MASTECH	JJG1005-2005 JJG315-1983 JJG(航天)35-1999 JJG724-1991	绝缘电阻：200M Ω /250V $\pm$ 3%、200M Ω /500V $\pm$ 3%、0-1000M Ω /1000V $\pm$ 3%、1000-2000M Ω /1000V $\pm$ 5% 直流电压：1000V $\pm$ 0.8% 交流电压：700V $\pm$ 1.2% 电阻：200 Ω $\pm$ 1.2%
4	绝缘电阻测试仪	CS2676CX	南京长盛仪器	JJG1005-2005	输出电压（DC）精度： $\pm$ （2%+3‰FS） 电阻精度：300V-1000V:R<1000M Ω $\pm$ 2% R<10G Ω $\pm$ 3% R<100G Ω $\pm$ 5% 100V-300V:R<1000M Ω $\pm$ 3% R<10G Ω $\pm$ 5% R<100G Ω $\pm$ 7% 30.0V-99.9V:R<1000M Ω $\pm$ 3% R<10G Ω $\pm$ 5% R<100G Ω $\pm$ 7% 1.0V-9.99V:R<100M Ω $\pm$ 5% R<1G Ω $\pm$ 7%
5	数字万用表	MS8261	MASTECH	JJF1587-2016	直流电压：量程200mV-200V $\pm$ （0.5%读数+1字） 量程1000V $\pm$ （0.8%读数+2字） 交流电压：量程2V-200V $\pm$ （0.8%读数+3字） 量程750V $\pm$ （1.2%读数+3字） 电阻：量程200 Ω $\pm$ （0.8%+3字） 量程2k Ω -2M Ω $\pm$ （0.8%+1字） 量程20M Ω $\pm$ （1.0%读数+2字） 量程200M Ω $\pm$ （5.0%读数+10字） 直流电流：量程2mA $\pm$ （0.8%读数+1字） 量程20mA-200mA $\pm$ （1.5%读数+1字） 量程10A $\pm$ （2.0%读数+5字） 交流电流：量程2mA $\pm$ （1.0%读数+3字） 量程200mA $\pm$ （1.8%读数+3字） 量程10A $\pm$ （3.0%读数+7字）
6	数字万用表	87V	FLUKE	JJG315-1983 JJG598-89 JJG(航天)34-1999 JJG(航天)35-1999 JJG724-1991	直流电压： $\pm$ （0.05%+1） 交流电压： $\pm$ （0.7%+2） 直流电流： $\pm$ （0.2%+2） 交流电流： $\pm$ （1.0%+2） 电阻： $\pm$ （0.2%+1）

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
7	干湿球温度计	-10-50℃	上海华辰	JJG205-2005	温度示值误差不超过±2.0℃ 湿度允许误差：±5%RH（40%RH-70RH 20℃） ±7%RH（40%RH以下或70RH以上 20℃）
8	温湿度表	TH-101B	美德时	JJG205-2005	温度示值误差不超过±2.0℃ 湿度允许误差：±5%RH（40%RH-70RH 20℃） ±7%RH（40%RH以下或70RH以上 20℃）
9	数显温度指示调节仪	E5CN	欧姆龙	JJG617-1996	±2.0℃
10	扭矩扳手	4.5-30N·m	ENDURA	JJG707-2014	示值误差：±3%
11	扭矩扳手	5-25N·m	SATA	JJG707-2014	示值误差：±3%
12	红外测温仪	ST25	Raytek	JJG856-2015	证书：100℃ ±3℃ 200℃ ±3℃ 300℃ ±6℃ 400℃ ±8℃ 500℃ ±10℃ 无锡市计量测试院 说明书 -18-23℃ ±2℃ 23-510℃ 读数的±1%或±1℃
13	针式数字测温仪	TP101		JJG874-2007	±1℃
14	密度计	1.200~ 1.300g/cm ³		JJG42-2011	浮计示值的最大允许误差，除分度值为0.5kg/m ³ 的石油密度计为±0.6个分度值外，其他均不能大于±1个分度值
15	电子天平	ARRV70	上海奥豪斯	JJG1036-2008	准确度等级：II级，最大称量：410/100g，检定分度值：0.1/0.01g 最大允许误差 I级 II级 III级 IIII级 ±0.5e 0≤m≤5*10 ⁴ 0≤m≤5*10 ³ 0≤m≤5*10 ² 0≤m≤50 ±1.0e 5*10 ⁴ <m≤2*10 ⁵ 5*10 ³ <m≤2*10 ⁴ 5*10 ² <m≤2*10 ³ 50<m≤2*10 ² ±1.5e 2*10 ⁵ <m 2*10 ⁴ <m≤1*10 ⁵ 2*10 ³ <m≤1*10 ⁴ 2*10 ² <m≤1*10 ³

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
16	架盘天平	HC-TP11-20	上海精科天平	JJG156-2016 JJG99-2006	最大称量：2000g，分度值：2g 最大允许误差： 载荷m(以检定分度值e表示) 最大允许误差 0≤m≤500 ±0.5e 500<m≤2000 ±1.0e 注：天平使用中检查的最大允许误差应是首次检定时最大允许误差的2倍。 砝码最大允许误差的绝对值，以mg为单位 标称值 E1 E2 F1 F2 M1 M2 M3 1kg 0.5 1.6 5.0 16 50 160 500 500g 0.25 0.8 2.5 8.0 25 80 250 200g 0.10 0.3 1.0 3.0 10 30 100 100g 0.05 0.16 0.5 1.6 5.0 16 50 50g 0.03 0.10 0.3 1.0 3.0 10 30 20g 0.025 0.08 0.25 0.8 2.5 8.0 25 10g 0.020 0.06 0.20 0.6 2.0 6.0 20 5g 0.016 0.05 0.16 0.5 1.6 5.0 16
17	电子秤	ACS-6	凯丰集团	JJG539-1997	最大称量：6kg 最小称量：40g 分度值：2g 首次检定最大允许误差： 最大允许误差 III IIII ±0.5e 0≤m≤500 0≤m≤50 ±1.0e 500<m≤2000 50<m≤200 ±1.5e 2000<m≤10000 200<m≤1000 m以检定分度值e表示
18	电导率仪	DDS-307	上海精密科学	JJG376-2007	证书：±1.5%
19	PH计	PHS-3D	上海精密科学	JJG119-1997	证书：±0.02pH
20	量杯	800mL	蜀牛	JJG196-2006	±8ml

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
21	电子台秤	TCS-60	青岛公平衡器	JJG539-1997	最大称量：60kg 分度值：20g 准确度等级：III级 首次检定最大允许误差： 最大允许误差 III IIII $\pm 0.5e$ $0 \leq m \leq 500$ $0 \leq m \leq 50$ $\pm 1.0e$ $500 < m \leq 2000$ $50 < m \leq 200$ $\pm 1.5e$ $2000 < m \leq 10000$ $200 < m \leq 1000$ m以检定分度值e表示
22	电子天平	YP30001	余姚市金诺天平仪器	JJG1036-2008	最大量程：3000g 准确度III级 实际分度值：0.1g 检定分度值：1g 最大允许误差 I级 II级 III级 IIII级 $\pm 0.5e$ $0 \leq m \leq 5 \times 10^4$ $0 \leq m \leq 5 \times 10^3$ $0 \leq m \leq 5 \times 10^2$ $0 \leq m \leq 50$ $\pm 1.0e$ $5 \times 10^4 < m \leq 2 \times 10^5$ $5 \times 10^3 < m \leq 2 \times 10^4$ $5 \times 10^2 < m \leq 2 \times 10^3$ $50 < m \leq 2 \times 10^2$ $\pm 1.5e$ $2 \times 10^5 < m$ $2 \times 10^4 < m \leq 1 \times 10^5$ $2 \times 10^3 < m \leq 1 \times 10^4$ $2 \times 10^2 < m \leq 1 \times 10^3$
23	绝缘电阻表	ZC25B-4	南京金川	JJG622-1997	$\pm 10\%$
24	绝缘电阻表	ZC25-3	南京金川	JJG622-1997	$\pm 10\%$
25	绝缘电阻表	1587C	FLUKE	JJG1005-2005	量程：600Ω-6MΩ $\pm (0.9\%+2)$ 量程：50MΩ $\pm (1.5\%+3)$
26	温湿度计	AR837	希玛仪表	JJG(苏)99-2010	温湿度计的温度修正值不超过： $\pm 2.0^\circ\text{C}$ 温湿度计的相对湿度修正值不超过： $\pm 5\%RH(40\%RH-70\%RH, 20^\circ\text{C})$ $\pm 7\%RH(40\%RH以下或70\%RH以上, 20^\circ\text{C})$ 温度测量误差： $\pm 1.5^\circ\text{C}$ 湿度：41-80%RH $\pm 3\%RH$ 10-40%RH $\pm 5\%RH$
27	内阻仪	3551	HIOKI	JJG837-2003 JJG315-1983 JJG(航天)34-1999	证书：量程3mΩ 允差 $\pm 1.0\%$ 量程30mΩ 允差 $\pm 0.8\%$ 量程300mΩ 允差 $\pm 0.8\%$ 量程3V 允差 $\pm 0.1\%$ 量程30V 允差 $\pm 0.1\%$
28	内阻仪	BT510	FLUKE	JJF1620-2017 JJF1587-2016	量程：3mΩ $\pm 1\%+8$ 30mΩ-3000mΩ $\pm 0.8\%+6$ 量程：6-1000VDC $\pm 0.09\%+5$ 量程：600VAC $\pm 2\%+10$

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
29	数字万用表	287C	FLUKE	JJG315-1983 JJG598-89 JJG(航天)34-1999 JJG(航天)35-1999 JJG724-1991	直流电压: $\pm 0.025\%$ 交流电压: $\pm 0.4\%$ 直流电流: $\pm 0.15\%$ 交流电流: $\pm 0.7\%$ 电阻: $\pm 0.05\%$
30	钳形电流表	381	FLUKE	JJF1587-2016 JJF1075-2015	直流电压: $\pm 1\%+5$ 位 电阻: $\pm 1\%+5$ 位 交流电流: $\pm 2\%+5$ 位 直流电流: $\pm 2\%+5$ 位 交流电压: $\pm 1.5\%+5$ 位
31	钳形电流表	342	FLUKE	JJF1587-2016 JJF1075-2015	直流、交流电流: $\pm (1.3\%+5\text{字})$
32	钳形电流表	3284	HIOKI	JJF1587-2016 JJF1075-2015	AC电流: $\pm 1.3\%$ DC电流: $\pm 1.3\%$ AC电压: $\pm 1.0\%$ DC电压: $\pm 1.0\%$
33	数显卡尺	0-200mm	上海工具	JJG30-2012	测量范围70 $\pm 0.02\text{mm}$ 测量范围200 $\pm 0.03\text{mm}$
34	数显卡尺	0-300mm	靖江量具	JJG30-2012	测量范围70 $\pm 0.02\text{mm}$ 测量范围200 $\pm 0.03\text{mm}$ 测量范围300 $\pm 0.04\text{mm}$
35	游标卡尺	0-300mm	哈尔滨量具	JJG30-2012	测量范围70 $\pm 0.02\text{mm}$ 测量范围200 $\pm 0.03\text{mm}$ 测量范围300 $\pm 0.04\text{mm}$
36	数显千分尺	0-25mm	靖江量具	JJG21-2008	$\pm 2\mu\text{m}$
37	分流器	2215	YOKOGAWA	JJG1069-2011	直流分流器最大允许误差: 等级指数 0.02级 0.05级 0.1级 0.2级 0.5级 1级 2级 最大允许误差 $\pm 0.02\%$ $\pm 0.05\%$ $\pm 0.1\%$ $\pm 0.2\%$ $\pm 0.5\%$ $\pm 1\%$ $\pm 2\%$
38	数据记录仪	LR8431-30	HIOKI	JJG74-2005	电压: $\pm 0.1\%FS$ 温度: $\pm 2^\circ\text{C}$
39	数据记录仪	LR8410-30	HIOKI	JJG74-2005	电压: $\pm 0.1\%FS$ 温度: $\pm 2^\circ\text{C}$

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
40	可编程电源	PPE-3323	GWINSTEK	JJG(军工)77-2015	电压 $\leq 0.05\%+25\text{mV}$ 电流 $\leq 0.2\%+10\text{mA}$
41	差分探头	RP1025D	RIGOL	JJF1587-2016	$\pm 2\%$
42	电池测试仪	BT3563	HIOKI	JJF1620-2017 JJF1587-2016	电阻： $\pm 0.5\%$ 直流电压： $\pm 0.01\%$
43	热像仪	Fotric225	FOTRIC	JJF1187-2008	$\pm 2^\circ\text{C}$
44	数显扭矩扳手	135N·m	ENDURA	JJG707-2014	出厂精度：顺时针 $\pm 2\%$ ，逆时针 $\pm 3\%$
45	数显卡尺	0-150mm	靖江量具	JJG30-2012	最大允许误差： 测量上限 (0.01, 0.02) 0.05 0.10 (分度值) 70 ± 0.02 ± 0.05 ± 0.10 200 ± 0.03 ± 0.05 ± 0.10 300 ± 0.04 ± 0.08 ± 0.10 500 ± 0.05 ± 0.08 ± 0.10 1000 ± 0.07 ± 0.10 ± 0.15 1500 ± 0.11 ± 0.15 ± 0.20
46	带表高度卡尺	0-300mm	陕西	JJG31-2011	高度卡尺最大允许误差： 测量上限 (0.01, 0.02) 0.05 0.10 (分度值) ≤ 200 ± 0.03 ± 0.05 ± 0.10 $200 < L \leq 300$ ± 0.04 ± 0.08 ± 0.10 $300 < L \leq 500$ ± 0.05 ± 0.08 ± 0.10 $500 < L \leq 1000$ ± 0.07 ± 0.10 ± 0.15
47	塞尺	0.02-1mm	河北沧州	JJG62-2007	塞尺厚度及弯曲度 塞尺厚度d 厚度极限偏差首次检定 后续检定 塞尺弯曲度 $0.02 \leq d \leq 0.10$ +0.005, -0.003 ± 0.005 - $0.10 < d \leq 0.30$ +0.008, -0.005 ± 0.008 ≤ 0.006 $0.30 < d \leq 0.60$ +0.012, -0.007 ± 0.012 ≤ 0.009 $0.60 < d \leq 1.00$ +0.016, -0.009 ± 0.016 ≤ 0.012 $1.00 < d \leq 2.00$ +0.028, -0.015 ± 0.028 ≤ 0.021 $2.00 < d \leq 3.00$ +0.048, -0.025 ± 0.048 ≤ 0.036

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
48	刀口尺	500mm	江西申工	JJG63-2007	刀口型直尺的工作棱边直线度最大允许误差： 工作棱边长度L/mm 75 125 175 200 225 300 400 500 直线度最大允许误差 μm 1.0 1.0 1.0 2.0 2.0 3.0 3.0 4.0
49	温湿度计		天津市吉星仪表厂	JJG205-2005	温度示值误差不超过：±2.0℃ 相对湿度示值误差不超过： ±5%RH（40%RH-70%RH，20℃） ±7%RH（40%RH以下或70%RH以上，20℃） 温度回差应不大于0.5℃ 湿滞误差应不大于3%RH 温度重复性：≤0.5℃
50	铸铁平板	1000×1000mm	泊头市龙翔铸造量具公司	JJG117-2013	平板准确度级别： 0 1 2 3 1000*1000 7.0 14 28 56 μm 平板任意250mm*250mm局部工作面的平面度允许限： 0 1 2 3 3.5 7 15 30 μm

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
51	电子天平	CP214	奥豪斯仪器（上海）	JJG1036-2008 JJG99-2006	检定分度值e:0.001g, 准确度等级: I级, 最大称量: 210g 最大允许误差 I级 II级 III级 IIII级 $\pm 0.5e$ $0 \leq m \leq 5 \times 10^4$ $0 \leq m \leq 5 \times 10^3$ $0 \leq m \leq 5 \times 10^2$ $0 \leq m \leq 50$ $\pm 1.0e$ $5 \times 10^4 < m \leq 2 \times 10^5$ $5 \times 10^3 < m \leq 2 \times 10^4$ $5 \times 10^2 < m \leq 2 \times 10^3$ $50 < m \leq 2 \times 10^2$ $\pm 1.5e$ $2 \times 10^5 < m$ $2 \times 10^4 < m \leq 1 \times 10^5$ $2 \times 10^3 < m \leq 1 \times 10^4$ $2 \times 10^2 < m \leq 1 \times 10^3$ 200g砝码最大允差 $\pm 10\text{mg}$ 砝码最大允许误差的绝对值, 以mg为单位 标称值 E1 E2 F1 F2 M1 M2 M3 1kg 0.5 1.6 5.0 16 50 160 500 500g 0.25 0.8 2.5 8.0 25 80 250 200g 0.10 0.3 1.0 3.0 10 30 100 100g 0.05 0.16 0.5 1.6 5.0 16 50 50g 0.03 0.10 0.3 1.0 3.0 10 30 20g 0.025 0.08 0.25 0.8 2.5 8.0 25 10g 0.020 0.06 0.20 0.6 2.0 6.0 20 5g 0.016 0.05 0.16 0.5 1.6 5.0 16 2g 0.012 0.04 0.12 0.4 1.2 4.0 12 1g 0.010 0.03 0.10 0.3 1.0 3.0 10
52	扭矩扳手	4.0-20N·m	ENDURA	JJG707-2014	$\pm 3\%$ （出厂准确度） 扭矩扳手准确度级别与技术指标 准确度级别 示值相对误差e % 1 ± 1.0 2 ± 2.0 3 ± 3.0 4 ± 4.0 5 ± 5.0 6 ± 6.0
53	压力表	0-1MPa	青岛润能	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
54	压力表	0-0.6Mpa	青岛四方	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。(有1.0、1.6、2.5、4.0等级)
55	时间继电器	JSS20-AE2	无锡明达	JJG238-1995 JJF1059.1-2012	证书(允许误差: 10-120S, $\pm 0.5S$) 深圳市汇科计量检测技术有限公司
56	耐压测试仪	YD2673	常州扬子	JJG795-2004	输出电压: $\pm (3\%+3\text{个字})$ 切断电流: $\pm (5\%+3\text{个字})$ 电压持续时间: $\pm 1\%$
57	数字万用表	MY61	MASTECH	JJG315-1983 JJG598-89 JJG(航天)34-1999 JJG(航天)35-1999 JJG724-1991	直流电压量程200mV $\pm (0.5\%+1)$ 量程2V-200V $\pm (0.5\%+3)$ 量程1000V $\pm (0.8\%+3)$ 交流电压量程200mV $\pm (1.2\%+5)$ 量程2-200V $\pm (1.0\%+5)$ 量程700V $\pm (1.2\%+5)$ 直流电流量程2-10mA $\pm (1.0\%+3)$ 量程200mA $\pm (1.5\%+5)$ 量程10A $\pm (2.0\%+10)$ 交流电流量程2-20mA $\pm (1.2\%+5)$ 量程200mA $\pm (2.0\%+5)$ 量程10A $\pm (3.0\%+10)$ 电阻量程200 Ω $\pm (1.0\%+3)$ 量程2k Ω -2M Ω $\pm (1.0\%+1)$ 量程20M Ω $\pm (1.0\%+5)$

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
58	数字万用表	MY60	MASTECH	JJF1587-2016	直流电压量程200mV $\pm (0.5\%+1)$ 量程2V-200V $\pm (0.5\%+3)$ 量程1000V $\pm (0.8\%+3)$ 交流电压量程200mV $\pm (1.2\%+5)$ 量程2-200V $\pm (1.0\%+5)$ 量程700V $\pm (1.2\%+5)$ 直流电流量程20 μ A $\pm (2\%+5)$ 量程200 μ A-20mA $\pm (1.0\%+3)$ 量程200mA $\pm (1.5\%+5)$ 量程2A $\pm (1.5\%)+8$ 量程10A $\pm (2.0\%+10)$ 交流电流量程200 μ A $\pm (1.8\%+8)$ 量程2mA-20mA $\pm (1.2\%+5)$ 量程200mA $\pm (2.0\%+5)$ 量程2A $\pm (2.5\%+8)$ 量程10A $\pm (3\%+10)$ 电阻量程200 Ω $\pm (1.0\%+3)$ 量程2k Ω -2M Ω $\pm (1.0\%+1)$ 量程20M Ω $\pm (1.0\%+5)$
59	绝缘电阻表	ZC25B-3	南京金川	JJG622-1997	量程0-500M Ω 精度: $\pm 10\%$
60	数显电压表	XL5135V-5	陕西协力	JJG34-1999 交流	证书: $\pm 1.0\%$ $\pm 1.0\%+3$
61	数显电压表	XL5135V-4	陕西协力	JJG315-1983 直流	证书: $\pm 1.0\%$ $\pm 0.5\%+3$
62	数显电流表	XL5135A-6	陕西协力	JJG35-1999 交流	证书: $\pm 1.0\%$ $\pm 0.75\%+4$
63	数显电流表	XL5135V-1	陕西协力	JJG598-1989 直流	证书: $\pm 1.0\%$ $\pm 0.5\%+4$
64	数显电流表	XL5135A-1	陕西协力	JJG598-1989 直流	证书: $\pm 1.0\%$ $\pm 0.75\%+4$
65	直流数字功率表		陕西协力	JJG780-1992	证书: $\pm 1.0\%$
66	交流数字功率表	XL50W	陕西协力	JJG780-1992	证书: $\pm 1.0\%$
67	数显电压表	XL5135V-3	陕西协力	JJF1587-2016	证书: $\pm 1.0\%$ $\pm 0.5\%+4$
68	数显式推拉力计	SH-500	山度仪器	JJG455-2000	$\pm 0.50\%FS$ 以测量上限确定的测力仪准确度级别: 准确度级别 (FS) 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 1.0 2.0 3.0 4.0 5.0 示值误差%FS $\pm 0.10 \pm 0.20 \pm 0.30 \pm 0.40 \pm 0.50 \pm 1.0 \pm 2.0 \pm 3.0 \pm 4.0 \pm 5.0$

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
69	真空表	-0.1-0Mpa	上海仪川仪表	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
70	数显压力表	ISE40A-01-R	SMC	JJG875-2005	±0.50%FS
71	数字万用表	115C	FLUKE	JJF1587-2016	直流电压量程600mV ±2.0%+3 量程6-600V ±0.5%+2 交流电压量程600mV ±1.0%+3 量程6-600V ±1.0%+3 电阻量程600Ω-6MΩ ±0.9%+1 量程40MΩ ±5%+2 交流电流±1.5%+3 直流电流±1.0%+2
72	电子秒表	ZS-2AS	上海沙逊钟表	JJG237-2010	电子秒表的最大允许误差： 测量间隔 最大允许误差 10S ±0.05S 10min ±0.07S 1h ±0.1S 1d ±0.5S（即0.5%）
73	高度卡尺	0-300mm	哈尔滨量具	JJG31-2011	高度卡尺最大允许误差： 测量上限 （0.01，0.02） 0.05 0.10 （分度值） ≤200 ±0.03 ±0.05 ±0.10 200<L≤300 ±0.04 ±0.08 ±0.10 300<L≤500 ±0.05 ±0.08 ±0.10 500<L≤1000 ±0.07 ±0.10 ±0.15 1000<L≤2000 ±0.08 ±0.10 ±0.15 2000<L≤3000 ±0.09 ±0.10 ±0.15 3000<L≤5000 ±0.10 ±0.10 ±0.15
74	数显高度卡尺	0-500mm	哈尔滨量具	JJG31-2011	高度卡尺最大允许误差： 测量上限 （0.01，0.02） 0.05 0.10 （分度值） ≤200 ±0.03 ±0.05 ±0.10 200<L≤300 ±0.04 ±0.08 ±0.10 300<L≤500 ±0.05 ±0.08 ±0.10 500<L≤1000 ±0.07 ±0.10 ±0.15 1000<L≤2000 ±0.08 ±0.10 ±0.15 2000<L≤3000 ±0.09 ±0.10 ±0.15 3000<L≤5000 ±0.10 ±0.10 ±0.15

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
75	数显深度卡尺	0-300mm	桂林量具刃具	JJG30-2012	最大允许误差： 测量上限 (0.01, 0.02) 0.05 0.10 (分度值) 70 ±0.02 ±0.05 ±0.10 200 ±0.03 ±0.05 ±0.10 300 ±0.04 ±0.08 ±0.10 500 ±0.05 ±0.08 ±0.10 1000 ±0.07 ±0.10 ±0.15 1500 ±0.11 ±0.15 ±0.20
76	千分尺	0-25mm	青海量具	JJG21-2008	外径千分尺示值的最大允许误差及两测量面的平行度： 测量范围/mm 最大允许误差/ μm 两测量面的平行度/ μm 0-25, 25-50 ±4 2 50-75, 75-100 ±5 3 100-125, 125-150 ±6 4 150-175, 175-200 ±7 5 数显外径千分尺示值的最大允许误差及两测量面的平行度： 测量范围/mm 最大允许误差/ μm 两测量面的平行度/ μm 0-25, 25-50 ±2 1.5 50-75, 75-100 ±3 2.0 100-125, 125-150 ±3 2.5
77	万能角度尺	0-320°	威海量具	JJG33-2002	分度值为2' 的万能角度尺示值误差应不超过±2' 分度值为5' 的万能角度尺示值误差应不超过±5'
78	线纹钢直角尺	250×180mm	青岛亚美量具	JJG7-2004	线纹钢直角尺的垂直度、平面度、直线度和平行度 测量面尺寸H 测量面相对于基面的垂直度 测量面的平行度或直线度 基面间的平行度 150 0.15 0.08 0.06 200 0.20 0.10 0.08 250 0.25 0.12 0.10 300 0.30 0.15 0.12 400 0.40 0.20 0.15 500 0.50 0.25 0.20 注：H为长边尺寸

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
79	宽座直角尺	500mm	杭州工具总厂	JJG7-2004	测量面和基面的垂直度、平面度、直线度及平行度 测量面尺寸H α、β 测量面相对于基面的垂直度 平面度或直线度 基面间的平行度 mm μ m μ m μ m 精度 00 0 1 2 00 0 1 2 00 0 1 2 250 2.0 4.0 8.0 16.0 1.0 2.0 4.0 8.0 2.0 4.0 8.0 16.0 315 3.0 6.0 12.0 24.0 1.0 2.0 4.0 8.0 3.0 6.0 12.0 24.0 500 4.0 8.0 16.0 32.0 1.5 3.0 6.0 12.0 4.0 8.0 16.0 32.0
80	扭矩扳手	30N·m	上海安信	JJG707-2014	±3%（出厂准确度） 扭矩扳手准确度级别与技术指标 准确度级别 示值相对误差e % 1 ±1.0 2 ±2.0 3 ±3.0 4 ±4.0 5 ±5.0 6 ±6.0
81	扭矩扳手	12N·m	ENDURA	JJG707-2014	±3%（出厂准确度） 扭矩扳手准确度级别与技术指标 准确度级别 示值相对误差e % 1 ±1.0 2 ±2.0 3 ±3.0 4 ±4.0 5 ±5.0 6 ±6.0

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
82	扭矩扳手	N25MLK	KANON	JJG707-2014	±3%（出厂准确度） 扭矩扳手准确度级别与技术指标 准确度级别 示值相对误差e % 1 ±1.0 2 ±2.0 3 ±3.0 4 ±4.0 5 ±5.0 6 ±6.0
83	邵氏橡胶硬度计	LX-A	锡晶	JJG304-2003	压针伸出长度为最大时，硬度计示值为（0.0±0.5）HA 压针伸出长度为0mm时，硬度计示值为（100.0±0.5）HA 压针伸出长度为1.25mm时，硬度计示值为（50±1.0）HA 压针最大伸出长度应为（2.50±0.04）mm F=550+75HA 量程试验力允差值为±100 N
84	邵氏硬度计	LX-C	乐清市艾宝德仪器	JJG304-2003	压针伸出长度为最大时，硬度计示值为（0.0±0.5）HA 压针伸出长度为0mm时，硬度计示值为（100.0±0.5）HA 压针伸出长度为1.25mm时，硬度计示值为（50±1.0）HA 压针最大伸出长度应为（2.50±0.04）mm F=550+75HA 量程试验力允差值为±100 N
85	手持指针式推拉力计	SN-200	山度仪器	JJG455-2000	以测量上限确定的测力仪准确度级别： 准确度级别（FS） 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 1.0 2.0 3.0 4.0 5.0 示值误差%FS ±0.10±0.20±0.30±0.40 ±0.50±1.0 ±2.0 ±3.0 ±4.0 ±5.0
86	焊缝检测尺	45型	北量	JJG704-2005	
87	焊缝检测尺	KH45B	北京北量机电工量具	JJG704-2005	角度样板的偏差和测角尺的示值最大允许误差 ±30' 主尺边缘线性标尺示值最大允许误差 ±0.2mm 高度尺的示值最大允许误差 ±0.3mm 咬边深度尺的示值最大允许误差 ±0.1mm 宽度尺的示值最大允许误差 ±0.3mm 间隙尺的示值最大允许误差 ±0.2mm

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差									
88	闸片角度量规		自制	JJF1255-2010	示值最大允许误差： 指针式分度值 数显式分度值									
					测量范围上限S		0.1	0.01	0.002	0.001	0.01	0.001		
					S≤1		-	-	-	±0.005	-	±0.006		
					1<S≤10		±0.05	±0.020	±0.015	-	±0.03	±0.009		
					10<S≤20		±0.07	±0.030	-	-	±0.04	±0.015		
89	塞尺	0.05-1.00mm	力易得	JJG62-2007	塞尺厚度及弯曲度									
					塞尺厚度d		厚度极限偏差		首次检定	后续检定	塞尺弯曲度			
					0.02≤d≤0.10		+0.005, -0.003		±0.005	-				
					0.10<d≤0.30		+0.008, -0.005		±0.008	≤0.006				
					0.30<d≤0.60		+0.012, -0.007		±0.012	≤0.009				
					0.60<d≤1.00		+0.016, -0.009		±0.016	≤0.012				
					1.00<d≤2.00		+0.028, -0.015		±0.028	≤0.021				
					2.00<d≤3.00		+0.048, -0.025		±0.048	≤0.036				
90	塞尺	0.02-1.00mm	沧州市三峰五金工具厂	JJG62-2007	塞尺厚度及弯曲度									
					塞尺厚度d		厚度极限偏差		首次检定	后续检定	塞尺弯曲度			
					0.02≤d≤0.10		+0.005, -0.003		±0.005	-				
					0.10<d≤0.30		+0.008, -0.005		±0.008	≤0.006				
					0.30<d≤0.60		+0.012, -0.007		±0.012	≤0.009				
					0.60<d≤1.00		+0.016, -0.009		±0.016	≤0.012				
					1.00<d≤2.00		+0.028, -0.015		±0.028	≤0.021				
					2.00<d≤3.00		+0.048, -0.025		±0.048	≤0.036				
91	刀口尺	225mm	杭州工具总厂	JJG63-2007	刀口型直尺的工作棱边直线度最大允许误差：									
					工作棱边长度L/mm		75	125	175	200	225	300	400	500
					直线度最大允许误差 μm		1.0	1.0	1.0	2.0	2.0	3.0	3.0	4.0
92	温度数显表	XMT624	深圳新飞阳	JJG874-2007	数字式温控仪示值误差及切换差：									
					测量范围/℃		-50+50	0-50	0-99.9	0-100	0-200	0-300		
					示值允许误差/℃		±2	±0.7	±1.0	±3	±5	±10		
					切换差/℃		0.3	0.2	0.2	0.3	0.5	0.5		

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
93	钢卷尺	5m	捷科	JJG4-2015	I级 $\pm (0.1+0.1L)$ mm II级 $\pm (0.3+0.2L)$ mm L--以米为单位的长度
94	平尺	3000mm	新瑞量具	JJF1097-2003	直线度计算公式: 00级: $0.6 * (1+L/250) \mu m$ 0级: $1 * (1+L/250) \mu m$ 1级: $2 * (1+L/250) \mu m$ 2级: $4 * (1+L/250) \mu m$ L-平尺工作面长度, mm 注: 距工作面边缘0.001L (最大为10mm) 范围内直线度不计, 且任意一点都不得高于工
95	平尺	1000mm	新瑞量具	JJF1097-2003	直线度计算公式: 00级: $0.6 * (1+L/250) \mu m$ 0级: $1 * (1+L/250) \mu m$ 1级: $2 * (1+L/250) \mu m$ 2级: $4 * (1+L/250) \mu m$ L-平尺工作面长度, mm 注: 距工作面边缘0.001L (最大为10mm) 范围内直线度不计, 且任意一点都不得高于工
96	平尺	1500mm		JJF1097-2003	直线度计算公式: 00级: $0.6 * (1+L/250) \mu m$ 0级: $1 * (1+L/250) \mu m$ 1级: $2 * (1+L/250) \mu m$ 2级: $4 * (1+L/250) \mu m$ L-平尺工作面长度, mm 注: 距工作面边缘0.001L (最大为10mm) 范围内直线度不计, 且任意一点都不得高于工
97	平尺	4000mm		JJF1097-2003	直线度计算公式: 00级: $0.6 * (1+L/250) \mu m$ 0级: $1 * (1+L/250) \mu m$ 1级: $2 * (1+L/250) \mu m$ 2级: $4 * (1+L/250) \mu m$ L-平尺工作面长度, mm 注: 距工作面边缘0.001L (最大为10mm) 范围内直线度不计, 且任意一点都不得高于工

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
98	涂层测厚仪	415	英国	JJG818-2005	准确度级别: AA A B C D 示值最大允许误差: $\pm(0.3+0.5\%H)$ $\pm(0.5+1\%H)$ $\pm(1+3\%H)$ $\pm(2+5\%H)$ $\pm(3+10\%H)$ H:标准厚度片(或校准板覆层的)实际厚度值 证书允许误差: $\pm 3\%$
99	半径规	R1-7mm	ENDURA	JJG58-2010	半径样板半径尺寸示值误差: 半径尺寸R 半径尺寸最大允许误差mm $1 \leq R \leq 3$ ± 0.020 $3 < R \leq 6$ ± 0.024 $6 < R \leq 10$ ± 0.029 $10 < R \leq 18$ ± 0.035
100	半径规	R7.5-15mm	ENDURA	JJG58-2010	半径样板半径尺寸示值误差: 半径尺寸R 半径尺寸最大允许误差mm $1 \leq R \leq 3$ ± 0.020 $3 < R \leq 6$ ± 0.024 $6 < R \leq 10$ ± 0.029 $10 < R \leq 18$ ± 0.035
101	半径规	R15.5-25mm	ENDURA	JJG58-2010	半径样板半径尺寸示值误差: 半径尺寸R 半径尺寸最大允许误差mm $1 \leq R \leq 3$ ± 0.020 $3 < R \leq 6$ ± 0.024 $6 < R \leq 10$ ± 0.029 $10 < R \leq 18$ ± 0.035
102	光泽度仪	60°	BYK-Gardner	JJG696-2002	光泽度计的计量性能: 计量器具 标准光泽度计 工作光泽度计一级 工作光泽度计二级 稳定度 0.2 0.4 1.0 零值误差 0.1 0.2 1.0 示值误差 ± 1.0 ± 1.5 ± 2.5

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
103	针式数字测温仪	KT300		JJG874-2007	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ 数字式温控仪示值误差及切换差： 测量范围/ $^{\circ}\text{C}$ -50~+50 0~50 0~99.9 0~100 0~200 0~300 示值允许误差/ $^{\circ}\text{C}$ ± 2 ± 0.7 ± 1.0 ± 3 ± 5 ± 10 切换差/ $^{\circ}\text{C}$ 0.2 0.2 0.2 0.2 0.5 0.5
104	精密数显压力表	-0.1~0.25MPa	江苏普特斯仪表 科技公司	JJG875-2005	$\pm 0.20\%\text{FS}$ 准确度等级 0.01 0.02 0.05 0.1 0.2 0.5 1.0 1.6 最大允差%FS ± 0.01 ± 0.02 ± 0.05 ± 0.1 ± 0.2 ± 0.5 ± 1.0 ± 1.6
105	漆膜色差仪	NH310	深圳三恩时科技	JJG595-2002	测色色差计分级标准： 一级 二级 稳定性 $\Delta h(Y)$ ≤ 0.2 ≤ 0.4 重复性 $s(Y)$ ≤ 0.3 ≤ 0.5 $s(x), s(y)$ ≤ 0.001 ≤ 0.003 $s(\Delta E)$ ≤ 0.2 ≤ 0.4 复现性 $\Delta l(Y)$ ≤ 1.0 ≤ 2.0 $\Delta l(x), \Delta l(y)$ ≤ 0.002 ≤ 0.006 $\Delta l(\Delta E)$ ≤ 0.5 ≤ 0.7 示值误差 ΔY ≤ 1.5 ≤ 3 $\Delta x, \Delta y$ ≤ 0.020 ≤ 0.025 说明书：该色差仪标准偏差为 $\Delta E^*_{ab} \leq 0.06$ （标准白板校正后间隔测量30次的平均值）
106	扭矩螺丝刀	2~12kgf.cm	日本中村制作所	JJG707-2014	$\pm 3.00\%$
107	螺纹环规	M3-6g	哈尔滨北量工具 制造	JJF1345-2012	证书（T 2.6520~2.6620, Z 2.5700~2.5800）
108	螺纹环规	M4-6g	哈尔滨北量工具 制造	JJF1345-2012	证书（T 3.5410~3.5550, Z 3.4190~3.4330）
109	螺纹环规	M5-6g	哈尔滨特种量规 工具厂	JJF1345-2012	证书（T 4.4470~4.4610, Z 4.3470~4.3610）
110	螺纹环规	M8-6g	哈尔滨市精环量 具刃具工业	JJF1345-2012	证书（T 7.1510~7.1650, Z 7.0280~7.0420）
111	螺纹环规	M14-6g	哈尔滨特种量规 工具厂	JJF1345-2012	证书（T 12.6460~12.6640, Z 12.4850~12.5030）

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
112	螺纹塞规	M3-6H	哈尔滨北量工具制造	JJF1345-2012	证书 (T 2.6677-2.6767, Z 2.7752-2.7842)
113	螺纹塞规	M4-6H	哈尔滨北量工具制造	JJF1345-2012	证书 (T 3.5465-3.5555, Z 3.6630-3.6720)
114	螺纹塞规	M5-6H	哈尔滨北量工具制造	JJF1345-2012	证书 (T 4.6050-4.6140, Z 4.4815-4.4905)
115	螺纹塞规	M8-6H	哈尔滨北量工具制造	JJF1345-2012	证书 (T 7.1945-7.2055, Z 7.3480-7.3590)
116	螺纹塞规	M14-6H	哈尔滨北量工具制造	JJF1345-2012	证书 (T 12.7100-12.7240, Z 12.9130-12.9270)
117	螺纹塞规	G 1/2	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 19.8120-19.8000, Z 19.9350-19.9470)
118	螺纹塞规	G 1	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 31.7770-31.7890, Z 31.9500-31.9620)
119	螺纹塞规	G 1 1/4	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 40.4380-40.4500, Z 40.6110-40.6230)
120	螺纹塞规	G 1 1/2	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 46.3310-46.3430, Z 46.5040-46.5160)
121	螺纹塞规	G 2 1/2	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 73.7150-73.7310, Z 73.9220-73.9380)
122	螺纹塞规	RC2-11	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (基面距: 15.865, 基面中径: 58.148) 青岛市计量技术研究院
123	螺纹塞规	M14×1.5-6H	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 13.0322-13.0432, Z 13.2157-13.2267)
124	螺纹环规	G 1/2	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 19.7740-19.7940, Z 19.4830-19.5090)
125	螺纹环规	G 1" -11	哈尔滨兴量工具	JJF1345-2012	证书 (T 31.7510-31.7710, Z 31.5700-31.5900)
126	螺纹环规	G 1 1/4	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 40.4210-40.4320, Z 40.0370-40.0710)
127	螺纹环规	G 1 1/2	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 46.3050-46.3250, Z 45.9300-45.9640)
128	螺纹环规	G 2 1/2	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (T 73.6790-73.7050, Z 73.2370-73.2710)
129	螺纹环规	R2-11	哈尔滨量具刀具	JJF1345-2012	证书 (轴向磨损当量允许值为A:0.960) 青岛市计量技术研究院

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
130	螺纹环规	M14×1.5-6g	哈尔滨北量工具制造	JJF1345-2012	证书 (T 12.9767-12.9947, Z 12.8357-12.8537)
131	大理石平板	300X200mm		JJG117-2013	平板准确度级别： 经过计算一级平板的允许误差为：7 μm
132	保持力测试计		DMC	JJG455-2000	以测量上限确定的测力仪准确度级别： 准确度级别 (FS) 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 1.0 2.0 3.0 4.0 5.0 示值误差%FS ±0.10±0.20±0.30±0.40 ±0.50±1.0 ±2.0 ±3.0 ±4.0 ±5.0
133	保持力测试计	HT210-16	DMC	JJG455-2000	以测量上限确定的测力仪准确度级别： 准确度级别 (FS) 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 1.0 2.0 3.0 4.0 5.0 示值误差%FS ±0.10±0.20±0.30±0.40 ±0.50±1.0 ±2.0 ±3.0 ±4.0 ±5.0
134	钢直尺	0-1000mm	ENDURA	JJG1-1999	尺面平面度 尺长度 50 10-500 (600) 1000 1500 2000 平面度 0.10 0.25 0.40 0.50 0.60 尺的端边、侧边的直线度 尺长度 端边直线度 侧边直线度 垂直度 50 0.02 0.04 0.03 150 0.03 0.10 0.04 300 0.04 0.20 0.06 500 (600) 0.04 0.25 0.06 1000 0.04 0.40 0.07 1500 0.04 0.50 0.09 2000 0.04 0.60 0.09 线纹宽度及宽度差 尺长度 线纹宽度 线纹宽度差 50、150 0.10-0.20 0.04 300-2000 0.15-0.25 0.05 示值误差 标称长度 50、150、300 500 (600) 1000 1500 2000

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
135	销式塞规	6.200-6.250	成都成量工具	JJF1207-2008	精度: $\pm 0.001\text{mm}$
136	销式塞规	6.300-6.350	成都成量工具	JJF1207-2008	精度: $\pm 0.001\text{mm}$
137	销式塞规	6.400-6.500	成都成量工具	JJF1207-2008	精度: $\pm 0.001\text{mm}$
138	销式塞规	9.500-9.550	成都成量工具	JJF1207-2008	精度: $\pm 0.001\text{mm}$
139	销式塞规	12.000-12.900	成都成量工具	JJF1207-2008	精度: $\pm 0.001\text{mm}$
140	扭矩扳手	60N·m	ENDURA	JJG707-2014	$\pm 3.00\%$
141	数显电流电压表	TX315	唐山松下	JJG598-89 JJG315-1983 GB/T8118-2010	电流: $\pm 2.5\%$ 电压: $\pm 2.5\%$
142	指针电流表	M2093	YOKOGAWA	JJG124-2005 GB/T8118-2010	$\pm 2.5\%$
143	数显电流电压表	YC-315TX	唐山松下	JJG598-89 JJG315-1983 GB/T8118-2010	电流: $\pm 2.5\%$ 电压: $\pm 2.5\%$
144	精密压力表	0-0.25Mpa	阳泉精工	JJG49-2013	$\pm 0.40\%\text{FS}$
145	氩气表	0-25MPa	PG	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。(有1.0、1.6、2.5、4.0等级)
146	转子流量计	2-25L/min	PG	JJG257-2007	$\pm 2.5\%\text{FS}$
147	电子秒表	PC2007		JJG237-2010	电子秒表的最大允许误差: 测量间隔 最大允许误差 10S $\pm 0.05\text{S}$ 10min $\pm 0.07\text{S}$ 1h $\pm 0.1\text{S}$ 1d $\pm 0.5\text{S}$ (即0.5%)
148	电子秒表	PC3830A	深圳市惠波工贸	JJG223-2010 JJF1059.1-2012	电子秒表的最大允许误差: 测量间隔 最大允许误差 10S $\pm 0.05\text{S}$ 10min $\pm 0.07\text{S}$ 1h $\pm 0.1\text{S}$ 1d $\pm 0.5\text{S}$ (即0.5%)

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
149	数字钳形表	MS2102	MASTECH	JJG315-1983 JJG(航天)34-1999 JJG724-1991 JJF1075-2015	直流电压：400V/600V±1.0% 交流电压：400V/600V±1.5% 直流电流：40A/400A±2.5% 交流电流：40A/400A±2.0% 电阻：400Ω±1.0%
150	压力表	0-0.25MPa	青岛华青	JJG52-2013	1.6级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
151	压力表	0-0.16MPa	青岛华青	JJG52-2013	1.6级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
152	精密压力表	0-0.6MPa	阳泉精工	JJG49-2013	0.4级
153	精密压力真空表	-0.1-0.3MPa	阳泉精工	JJG49-2013	0.25级
154	数显压力表	-0.1-1MPa	SMC	JJG875-2005	0.5级
155	压力显示仪	XMT624	深圳新飞阳	JJG875-2005	0.5级
156	压力变送器	CS-PT300	西安中星	JJG882-2004	精度：0.3%FS 量程：-0.1~0.7MPa
157	压力变送器	CS-PT300	西安中星	JJG882-2004	精度：0.5%FS 量程：-0.1~0.7MPa
158	压力变送器	CS-PT300	西安中星	JJG882-2004	精度：0.5%FS 量程：-0.1~0.7MPa
159	压力变送器	CS-PT300	西安中星	JJG882-2004	精度：0.2%FS 量程：-0.1~0.5MPa
160	压力变送器	TS200-T1	北京天泰兴业科技	JJG882-2004	精度：0.25%FS 量程：-0.1~0.3MPa
161	数显电压表	IN5135	陕西协力	JJG(航天)34-1999 交流 JJG315-1983 直流	±1.0% ±1.0%
162	数显电流表	XL5135A-6	陕西协力	JJG(航天)35-1999	±1.0%
163	台秤	TGT-1000A	青岛公平衡器	JJG14-2016	最大称量：1000kg，分度值：0.5kg，精度等级：III级 最大允许误差 ±0.5e 0≤m≤500 0≤m≤50 ±1.0e 500<m≤2000 50<m≤200 ±1.5e 2000<m≤10000 200<m≤1000 以检定分度值表示的误差

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
164	游标卡尺	0-500mm	靖江量具	JJG30-2012	示值最大允许误差 分度值 测量范围上限 (0.01, 0.02) 0.05 0.10 70 ± 0.02 ± 0.05 ± 0.10 200 ± 0.03 ± 0.05 ± 0.10 300 ± 0.04 ± 0.08 ± 0.10 500 ± 0.05 ± 0.08 ± 0.10 1000 ± 0.07 ± 0.10 ± 0.15 1500 ± 0.11 ± 0.15 ± 0.20
165	温湿度计	TH101B	美德时	JJG205-2005	温度示值误差不超过: $\pm 2.0^{\circ}\text{C}$ 相对湿度示值误差不超过: $\pm 5\%\text{RH}$ (40%RH-70%RH, 20°C) $\pm 7\%\text{RH}$ (40%RH以下或70%RH以上, 20°C)
166	钢卷尺	3.5m	Tajima	JJG4-2015	I级 $\pm (0.1+0.1L) \text{ mm}$ II级 $\pm (0.3+0.2L) \text{ mm}$ L--以米为单位的长度
167	电子地上衡	SCS-3	青岛海亿达衡器	JJG539-1997	最大称量: 3000kg, 分度值: 1000g 准确等级: III 首次检定最大允许误差: 最大允许误差 III IIII $\pm 0.5e$ $0 \leq m \leq 500$ $0 \leq m \leq 50$ $\pm 1.0e$ $500 < m \leq 2000$ $50 < m \leq 200$ $\pm 1.5e$ $2000 < m \leq 10000$ $200 < m \leq 1000$ m以检定分度值e表示
168	数字钳形表	MS2001	MASTECH	JJF1587-2016 JJF1075-2015	直流电压: $\pm (1.0\%+2)$ 交流电压: $\pm (1.0\%+5)$ 交流电流: 20-200A $\pm (2.0\%+5)$ 1000A $\pm (2.0\%+7)$
169	二氧化碳表	0-25MPa	PG	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。(有1.0、1.6、2.5、4.0等级)
170	氧气表	0-4MPa	青岛华青	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。(有1.0、1.6、2.5、4.0等级)
171	氧气表	0-25MPa	青岛华青	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。(有1.0、1.6、2.5、4.0等级)
172	乙炔表	0-0.25MPa	青岛华青	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。(有1.0、1.6、2.5、4.0等级)

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
173	乙炔表	0-2.5MPa	青岛华青	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
174	钢直尺	600mm	STANLEY	JJG1-1999	尺面平面度 尺长度 50 10-500（600） 1000 1500 2000 平面度 0.10 0.25 0.40 0.50 0.60 尺的端边、侧边的直线度 尺长度 端边直线度 侧边直线度 垂直度 50 0.02 0.04 0.03 150 0.03 0.10 0.04 300 0.04 0.20 0.06 500（600） 0.04 0.25 0.06 1000 0.04 0.40 0.07 1500 0.04 0.50 0.09 2000 0.04 0.60 0.09 线纹宽度及宽度差 尺长度 线纹宽度 线纹宽度差 50、150 0.10-0.20 0.04 300-2000 0.15-0.25 0.05 示值误差 标称长度 50、150、300 500（600） 1000 1500 2000

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
175	钢直尺	1000mm	ENDURA	JJG1-1999	尺面平面度
					尺长度 50 10-500 (600) 1000 1500 2000
					平面度 0.10 0.25 0.40 0.50 0.60
					尺的端边、侧边的直线度
					尺长度 端边直线度 侧边直线度 垂直度
					50 0.02 0.04 0.03
					150 0.03 0.10 0.04
					300 0.04 0.20 0.06
					500 (600) 0.04 0.25 0.06
					1000 0.04 0.40 0.07
					1500 0.04 0.50 0.09
					2000 0.04 0.60 0.09
					线纹宽度及宽度差
					尺长度 线纹宽度 线纹宽度差
					50、150 0.10-0.20 0.04
300-2000 0.15-0.25 0.05					
示值误差					
标称长度 50、150、300 500 (600) 1000 1500 2000					
176	线纹钢直角尺	500×250mm	杭州工南工量具	JJG7-2004	线纹钢直角尺的垂直度、平面度、直线度和平行度
					测量面尺寸H 测量面相对于基面的垂直度 测量面的平行度或直线度 基面间的平行度
					150 0.15 0.08 0.06
					200 0.20 0.10 0.08
					250 0.25 0.12 0.10
					300 0.30 0.15 0.12
					400 0.40 0.20 0.15
					500 0.50 0.25 0.20

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
177	线纹钢直角尺	300×150mm	杭州斯达利工具	JJG7-2004	线纹钢直角尺的垂直度、平面度、直线度和平行度 测量面尺寸H 测量面相对于基面的垂直度 测量面的平行度或直线度 基面间的平行度 150 0.15 0.08 0.06 200 0.20 0.10 0.08 250 0.25 0.12 0.10 300 0.30 0.15 0.12 400 0.40 0.20 0.15 500 0.50 0.25 0.20
178	宽座角尺	250×160mm	靖江量具	JJG7-2004	测量面和基面的垂直度、平面度、直线度及平行度 测量面尺寸H α、β 测量面相对于基面的垂直度 平面度或直线度 基面间的平行度 mm μ m μ m μ m 精度 00 0 1 2 00 0 1 2 00 0 1 2 250 2.0 4.0 8.0 16.0 1.0 2.0 4.0 8.0 2.0 4.0 8.0 16.0 315 3.0 6.0 12.0 24.0 1.0 2.0 4.0 8.0 3.0 6.0 12.0 24.0
179	宽座角尺	315×200mm	靖江量具	JJG7-2004	测量面和基面的垂直度、平面度、直线度及平行度 测量面尺寸H α、β 测量面相对于基面的垂直度 平面度或直线度 基面间的平行度 mm μ m μ m μ m 精度 00 0 1 2 00 0 1 2 00 0 1 2 250 2.0 4.0 8.0 16.0 1.0 2.0 4.0 8.0 2.0 4.0 8.0 16.0 315 3.0 6.0 12.0 24.0 1.0 2.0 4.0 8.0 3.0 6.0 12.0 24.0
180	红外测温仪	AR872 ⁺	SMART SENSOR	JJG856-2015	证书：2%
181	温湿度计	THF50A	Telead	JJG205-2005	温度示值误差不超过：±2.0℃ 相对湿度示值误差不超过： ±5%RH（40%RH-70%RH，20℃） ±7%RH（40%RH以下或70%RH以上，20℃） 温度回差应不大于0.5℃ 湿滞误差应不大于3%RH 温度重复性：≤0.5℃

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
182	指针式温度计	WS2080B	河北衡水沈括仪器仪表	JJG205-2005	温度示值误差不超过： $\pm 2.0^{\circ}\text{C}$ 相对湿度示值误差不超过： $\pm 5\%\text{RH}$ （ $40\%\text{RH}$ – $70\%\text{RH}$ ， 20°C ） $\pm 7\%\text{RH}$ （ $40\%\text{RH}$ 以下或 $70\%\text{RH}$ 以上， 20°C ）
183	检验平台	2000×3000mm	泊头市龙翔铸造量具公司	JJG117-2013	平板准确度级别：0 1 2 3 2000*3000 按公式计算2级精度为 $53\mu\text{m}$ 平板任意250mm*250mm局部工作面的平面度允许限： 0 1 2 3 3.5 7 15 30 μm
184	钢卷尺	3m	Tajima	JJG4-2015	I级 $\pm (0.1+0.1L)\text{mm}$ II级 $\pm (0.3+0.2L)\text{mm}$ L—以米为单位的长度
185	平尺	3m		JJF1097-2003	直线度计算公式： 00级： $0.6*(1+L/250)\mu\text{m}$ 0级： $1*(1+L/250)\mu\text{m}$ 1级： $2*(1+L/250)\mu\text{m}$ 2级： $4*(1+L/250)\mu\text{m}$ L—平尺工作面长度，mm 注：距工作面边缘0.001L（最大为10mm）范围内直线度不计，且任意一点都不得高于工
186	平尺	3.5m		JJF1097-2003	直线度计算公式： 00级： $0.6*(1+L/250)\mu\text{m}$ 0级： $1*(1+L/250)\mu\text{m}$ 1级： $2*(1+L/250)\mu\text{m}$ 2级： $4*(1+L/250)\mu\text{m}$ L—平尺工作面长度，mm 注：距工作面边缘0.001L（最大为10mm）范围内直线度不计，且任意一点都不得高于工
187	压力表	0-0.06MPa	青岛华青	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
188	压力表	0-2.5MPa	上海仪川仪表厂	JJG52-2013	2.5级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
189	压力表	0-25MPa	青岛欧力仪表	JJG52-2013	1.6级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）

计量器具允许误差

序号	量具名称	规格/型号	制造商	校准依据	允许误差
190	氧压力表	0-25MPa	上海仪川仪表厂	JJG52-2013	1.6级 测量上限的90%-100% 允许误差降低一级。（有1.0、1.6、2.5、4.0等级）
191	数显电流表	YD-350GL	唐山松下	JJG598-89 GB/T8118-2010	±2.5
192	数显电压表	YD-350GL	唐山松下	JJG315-1983 GB/T8118-2010	±2.5
193	数显电流表	YD-400AT3HV	唐山松下	JJG598-89 GB/T8118-2010	±2.5
194	数显电压表	i400	LINCOLN	JJF1587-2016 GB/T8118-2010	±2.5
195	数显电流表	i400	LINCOLN	JJF1587-2016 GB/T8118-2010	±2.5
196	数显电压表	R350	LINCOLN	JJF1587-2016 GB/T8118-2010	±2.5
197	数显电流表	R350	LINCOLN	JJF1587-2016 GB/T8118-2010	±2.5
198	数显电流表	YD-350GL4	唐山松下	JJG598-89 GB/T8118-2010	±2.5
199	数显电压表	YD-350GL4	唐山松下	JJG315-1983 GB/T8118-2010	±2.5
200	自控远红外电焊	ZYH-10	上海申嘉电焊条有限公司	JJF1101-2003	温度试验设备 温度范围 0-100℃ （-60-0℃，100-200℃） 200-300℃ 温度偏差 ±1.0℃ ±2.0℃ ±3.0℃
201	数字温度计	TES-1310	泰仕	JJG617-1996	说明书：0.5%读值+1℃



医课汇
公众号
专业医疗器械资讯平台
WECHAT OF
HLONGMED



hlongmed.com
医疗器械咨询服务
MEDICAL DEVICE
CONSULTING
SERVICES



医课培训平台
医疗器械任职培训
WEB TRAINING
CENTER



医械宝
医疗器械知识平台
KNOWLEDG
ECENTEROF
MEDICAL DEVICE



MDCPP.COM
医械云专业平台
KNOWLEDG
ECENTEROF MEDICAL
DEVICE