验	证计划
环氧乙烷	完解析的确认
文件编号:	
编 制: _	
审 核: _	
批 准: _	
批准日期:	
1	<b>与限公司</b>

# 目 录

- 1. 概述
- 2. 验证目的
- 3. 验证内容
- 4. 验证组织
- 5. 验证实施步骤
- 6. 验证时间进度
- 7. 验证报告
- 8. 再验证周期
- 9. 结果分析及评价报告

#### 环氧乙烷解析的验证计划

#### 1. 概述:

灭菌周期完成后,EO从多数材料和被灭菌产品上的扩散遵循一级动力 学原理,即

- In[EO]正变于灭菌后的时间,根据实验测定不同灭菌批次的样品EO的残留量,再由其浓
- 度的自然对数对应于灭菌后时间的曲线为线性,来确定扩散曲线的线性方程,再用其方
- 程预测与该样品同类产品的EO残留量达到标准要求所需的时间;同理用此扩散曲线来确
- 定今后连续生产的产品,被灭菌后EO残留量的在常温通风下的解析时间。

#### 2. 验证目的:

确认灭菌后 EO 残留量的在常温通风下的解析时间, 作为该类一族相似 产品放行的依据。

## 3. 验证内容:

至少取 2 批产品环氧乙烷灭菌,或者取至少 2 个灭菌批产品经环氧乙烷灭菌,产品在常温通风下的解析时间,测定环氧乙烷的残留量,分析被灭菌后 EO 残留量在常温通风下的最少解析时间,来确定现有的 14 天的解析时间。

#### 4. 验证组织:

#### 4.1 验证小组名单:

组长									
姓 名	姓 名 职 务								
	经理								
	成 员								
姓 名	职务	部门							
	检验员	质管部							
	操作员	生产部							

- 4.2 技术部负责验证方案的制定及编制;并制定灭菌设备操作规程、设备维护的管理制度,制定灭菌工艺的参数。
- 4.3 生产部负责验证方案的组织实施。
- 4.4 质管部负责组织验证工作方案和报告的审核,提供检测记录和报告;并制定检验设备操作规程、设备维护的管理制度。
- 4.5 管代负责验证方案和报告的批准。

## 5.验证实施步骤:

# 5.1 验证前准备:

在进行 EO 残留量确认前,环氧乙烷灭菌应经确认合格并正常运行。

- 5.2 验证所需文件资料:
- 表 1. 验证所需的文件资料及存放处

验证所需文件资料及存放处

资料名称	有效性	存放处
计量器具管理和实施办法		
异常情况处理规程		
产品取样控制规程		
成品检验程序		
易燃、易爆品储存的规定		
实验室仪器的检查、保养和校正规程		
成品检验规程		
环氧乙烷灭菌确认		

#### 5.3 检验和试验

按《成品检验规程》进行检验。计算出该批产品每时段的 EO 残留量 (每天检测产品 EO 残留量的)。

#### 6 验证时间进度

年月日至月日 完成性能鉴定。

年月日至月日 数据汇总分析、完成确认报告。

## 7 验证报告

## 7.1 验证完成后应出具验证报告。

以上项目经相关人员验证完成后,由项目负责人对负责项目进行签名,项目均达到要求并填写完整后,由验证小组成员对全过程进行总结并填写验证报告。验证 EO 残留量达到要求,验证合格后方可进行产品放行。

## 8. 再验证周期:

每年对 EO 残留量进行再验证。

# 9. 结果分析

# 由验证小组出据验证记录或者验证报告。

编制:	审核:	批准: _
		日期: _
验证报告		
名称: 环氧乙烷解析的确认		
文件编号: 确认组组长:		
_	:	

有限公司	

#### 环氧乙烷解析的验证报告

#### 1. 概述:

灭菌周期完成后,EO从多数材料和被灭菌产品上的扩散遵循一级动力 学原理,即

- In[EO]正变于灭菌后的时间,根据实验测定不同灭菌批次的样品EO的残留量,再由其浓
- 度的自然对数对应于灭菌后时间的曲线为线性,来确定扩散曲线的线性方程,再用其方
- 程预测与该样品同类产品的EO残留量达到标准要求所需的时间;同理用此 扩散曲线来确

定今后连续生产的产品,被灭菌后EO残留量在常温通风下的解析时间。

#### 2. 验证目的:

确认灭菌后 EO 残留量在常温通风下的解析时间, 作为该类相似产品放行的依据。

## 3. 验证内容:

至少取 2 批产品经环氧乙烷灭菌,或者取至少 2 个灭菌批产品经环氧

乙烷灭菌,产品在常温通风下的解析时间,测定环氧乙烷的残留量,分析被灭菌后 EO 残留量在常温通风下的最少解析时间,来确定现有的 7 天的解析时间。

#### 4. 验证组织:

#### 4.1 验证小组名单:

组长									
姓 名	职务	部门							
	经理	质管部							
	成  员								
姓 名	职务	部门							
	检验员	质管部							
	操作员	生产部							

- 4.2 技术部负责验证方案的制定及编制;并制定灭菌设备操作规程、设备维护的管理制度,制定灭菌工艺的参数。(见附件)
- 4.3 生产部负责验证方案的组织实施。
- 4.4 质管部负责组织验证工作方案和报告的审核,提供检测记录和报告;并制定检验设备操作规程、设备维护的管理制度。(见附件)
- 4.5 管代负责验证方案和报告的批准。

## 5.验证实施步骤:

## 5.1 验证前准备:

在进行 EO 残留量确认前,环氧乙烷灭菌应经验证合格并正常运行。

## 5.2 验证所需文件资料:

## 表 1. 验证所需的文件资料及存放处

## 确认所需文件资料及存放处

资料名称	有效性	存放处
计量器具管理和实施办法		档案室
异常情况处理规程		档案室
产品取样控制规程		档案室
成品检验程序		档案室
易燃、易爆品储存的规定		档案室
实验室仪器的检查、保养和校正规程		档案室
成品检验规程		档案室
环氧乙烷灭菌确认		档案室

## 5.3 检验和试验

按《成品检验规程》进行检验。计算出该批产品每时段的 EO 残留量。 (见每天产品 EO 残留量的检测曲线图和记录)。

## 6. 验证时间进度

## 年 月 日至 月 日

#### 7.性能鉴定

7.1 样品的来源与抽样方法

样品来源:

本次验证自定选用型号规格为:

#### 抽样方法:

按照GB 18279所述的受控条件制造并灭菌的产品,分别在同一解析环境下,针对不同的灭菌批分别按照出厂检验的原则,进行抽样并检验,以确定残留量是否满足标准要求,进而判定最短解析周期。

#### 灭菌批号为:

## 7.2 样品的处理

在样品分析之前,把样品与同类产品在相同的解析环境下共同存放;待 到验证要求

的时间,将其样品与产品,在尽可能短的时间内对样品进行分析。

7.3 分析方法与实验原理

分析方法:根据GB/T14233.1-2005《医用输液、输血、注射器具检验方法 第1部

分:化学分析方法》 第三篇 环氧乙烷残留量分析方法 比色法---测定环氧乙烷含量。

(注:第一个灭菌批号的样品应在灭菌周期完成24小后进行,以后每个灭菌批号的样品由自定的时间进行实验,每次分析的间隔应保持一致、不易过长;)

#### 7.4 试验数据

表3

灭菌批号	生产批	灭菌时间	
	号		

解析天数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	1	1	1	1
t(d)										0	1	2	3	4
EO 残留量		见附件												
mg														

#### 表4

灭菌批号				生产	⋍批				灭	菌时	间			
				Ę	<del>-</del>									
解析天数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	1	1	1	1
t(d)										0	1	2	3	4
EO 残留量		见附件												
mg														

## 7.5 曲线绘制及分析

根据表 3-表 4 的对照分析,按样品环氧乙烷残留量浓度的对应于灭菌后时间 t(d)曲线 为线性, 绘制扩散曲线。

图环氧乙烷扩散曲线图,用来确定产品放行时间的依据根据 YZB/

#### -2010

标准中 4.4.6 要求,环氧乙烷残留量≤0.1mg / 支。

经检测时已知 EO 在 6 天达到合格水平,考虑产品安全放行及同类产品, 取扩散曲线所得天数。

## 8. 再确认周期:

1、生产工艺 (新产品和原料等)、包装、通风条件、解析环境等发生 改变;

- 2、新的灭菌设备大修投入生产;
- 3、灭菌设备的重新复审和确认。
- 9. 结果分析及评价报告
- 9.1 验证结果分析与建议

在产品中再随机抽取 2 个灭菌周期产品,完成后第 6、7 天的产品进行分析,分析结果: 2 个产品的 EO 残留量的解析时间均符合曲线对 EO 的描述。

#### 9.2 试验数据

表 5

灭菌批号	生	产批		灭菌时间			
		号					
解析天数	6			7			
t(d)							
EO 残留量	见附件						
mg							

表6

灭菌批号	生产批			灭菌时间	
	号				
解析天数				7	
t(d)					
EO 残留量		见	、附件		
mg					

#### 9.3 验证评价报告

经过表 5-表 6 数据分析,根据环氧乙烷残留量的扩散曲线,得出结果: 环氧乙烷残留量(EO)需要经过至少 6 天的消散才能符合 YZB/XXXX-2010 中 4.4.6 限量要求, 建议用此扩散曲线来作为同类一 族相似的产品放行上市的依据。

产品经环氧乙烷灭菌后,经过数据分析,根据环氧乙烷残留量的扩散 曲线,得出结果:环氧乙烷残留量(EO)需要经过至少 6 天的消散才能符合 YZB/XXXX-2010中4.4.6限量要求,所以在常温通风下14天的解析时间是 符合要求的。

10. 参加确认人员签名:

确认组组长:				
确认组成员:				
日		日期:	年	月











医疗器械咨询服务 CONSULTING SERVICES

医疗器械任职培训 WEB TRAINING CENTER

医疗器械知识平台 KNOWLEDG **ECENTEROF** MEDICAL DEVICE

MDCPPCOM 医械云专业平台 KNOWLEDG ECENTEROF MEDICAL DEVICE