

中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0873.4—2014/ISO 6360-4:2004

牙科 旋转器械的数字编码系统 第4部分:金刚石器械的特征

Dentistry—Number coding system for rotary instruments—
Part 4: Specific characteristics of diamond instruments

(ISO 6360-4:2004, IDT)

2014-06-17 发布

2015-07-01 实施

国家食品药品监督管理总局 发布



前 言

YY/T 0873《牙科 旋转器械的数字编码系统》分为 7 个部分：

- 第 1 部分：一般特征；
- 第 2 部分：形状；
- 第 3 部分：车针和刀具的特征；
- 第 4 部分：金刚石器械的特征；
- 第 5 部分：牙根管器械的特征；
- 第 6 部分：研磨器械的特征；
- 第 7 部分：心轴和专用器械的特征。

本部分是 YY/T 0873 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分等同采用 ISO 6360-4:2004《牙科 旋转器械的数字编码系统 第 4 部分：金刚石器械的特征》。为便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：按照 GB/T 1.1 的要求进行了一些编辑上的修改；

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发行机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由全国口腔材料和器械设备标准化技术委员会齿科设备与器械分技术委员会（SAC/TC 99/SC 1）归口。

本部分起草单位：国家食品药品监督管理局广州医疗器械质量监督检验中心、宁波蓝野医疗器械有限公司、深圳市速航科技发展有限公司。

本部分主要起草人：李丹荣、杨奇、范雅文、王中。

引 言

本部分是旋转器械的数字编码系统标准的一部分。各种牙科旋转器械,包括根管器械,已在全球范围内生产和被牙科专业人士所使用。

本标准为各种类型的牙科旋转器械,包括与其连接的附件,提供了一套通用的数字编码系统。

采用本数字编码系统的意义在于,如果本系统被广泛使用,牙科旋转器械的制造商和贸易商可通过查询本标准的目录直接获得器械的相关信息。

本标准基于牙科旋转器械贸易、生产以及牙科专业的需要,为识别和分类这些器械而建立了一个通用系统。本标准建立了一套适用于所有牙科旋转器械且易于理解的数字编码系统,此系统使用 15 位编码数字表征器械或器械组的一般和专有特征。

第 1 组 3 位数字用于识别器械工作部分的材料。

第 2 组 3 位数字用于识别器械的杆和柄,及器械的总长度。

第 3 组 3 位数字用于识别器械的形状。

第 4 组 3 位数字用于识别器械组的专有特征。

第 5 组 3 位数字用于识别器械工作部分的公称直径。

编码数字为通用代码,并不提供准确的产品信息。此信息由相应的牙科旋转器械产品标准提供。

在应用本数字编码系统正确查找代码及特征时,用户宜参看 YY/T 0873.1 和 YY/T 0873.2 获取通用信息,及参看随后的部分(YY/T 0873.3~YY/T 0873.7)以得到器械或器械组更进一步的特征信息。

牙科 旋转器械的数字编码系统

第 4 部分:金刚石器械的特征

1 范围

YY/T 0873 的本部分规定了牙科专用的金刚石旋转器械和金刚石涂层切盘的特征编码数字。本部分的 3 位数字构成了 15 位全数组中的第 4 组 3 位数,编码原则在 YY/T 0873.1 和 YY/T 0873.2 中已予以说明。

本部分也给出了 15 位编码数字以外的一个 3 位数编号。此 3 位数编号可用于提供金刚石旋转器械和金刚石涂层切盘的附加信息。这些附加信息由牙科器械制造商自行决定是否采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

YY/T 1011 牙科旋转器械 公称直径与标号(YY/T 1011—2014,ISO 2157:1992,IDT)

YY/T 0873.1 牙科 旋转器械的数字编码系统 第 1 部分:一般特性(YY/T 0873.1—2013,ISO 6360-1:2004,IDT)

YY/T 0873.2 牙科 旋转器械的数字编码系统 第 2 部分:形状(YY/T 0873.2—2014,ISO 6360-2:2004,IDT)

3 术语和定义

YY/T 0873.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 特征编码数字

4.1 概述

YY/T 0873.1 描述了旋转器械的数字编码系统的一般特征,并规定了 15 位全数组中以每 3 位数字为 1 组的第 1 组和第 2 组 3 位数。

YY/T 0873.2 给出了编码的第 3 组的 3 位数字,用于表示牙科旋转器械的形状。第 4 组的 3 位数表示器械组的特征。

金刚石旋转器械的特征是指其工作部分的长度,或者对于切盘而言,是指切盘的厚度。

金刚石旋转器械工作部分的长度信息由整个编码数字的第 10、11 和 12 位数字组成的一个 3 位数组给出。

切盘的厚度信息由整个编码数字中的第 10、11 和 12 位数字组成的一个 3 位数组给出。

整个编码数字的第 16、17 和 18 位数字可以表示附加信息,即制造商所提供的工作部分角度或者切盘的金钢石涂层宽度。这 3 位数的使用是可选择的。

注: 3 位数的第 16、17 和 18 位数字的使用仅在 YY/T 0873 发布后的五年内适用,此期间将会确定第 16、17 和 18 位数字是作为这个数字编码系统的完整数字,还是选择性数字,或者是删除。

4.2 工作部分的长度或者切盘的厚度

金刚石牙科旋转器械的工作部分的长度应用第 10、11 和 12 位这 3 位数表示。

工作部分的长度按 0.1 mm 的增量进行描述。

对于金刚石涂层的切盘,与工作部分长度相对应的是切盘的厚度。切盘的厚度按 0.01 mm 的增量进行描述。

示例 1:一个工作部分长度为 4.0 mm 的金刚石牙科旋转器械,其第 10~12 位的编码为 040。

示例 2:对于厚度 0.06 mm 的金刚石涂层切盘,其第 10~12 位的编码为 006。

示例 3:对于厚度 2.0 mm 的金刚石涂层切盘,其第 10~12 位的编码为 200。

4.3 工作部分的标称直径

金刚石牙科旋转器械的工作部分的标称直径(标称尺寸)应用第 13~15 位的 3 个数字表示,并符合 YY/T 1011 的要求。

示例 1:对于一个具有 1.2 mm 直径(标称尺寸)工作部分的金刚石牙科旋转器械,其直径(标称尺寸)用第 13~15 位的编码 012 表示。

示例 2:对于外径 22.0 mm 的金刚石涂层切盘,其外径用第 13~15 位的编码 220 表示。

4.4 金刚石牙科旋转器械和金刚石涂层切盘的可选信息

4.4.1 金刚石旋转器械的锥度角

对于具有锥形工作部分的金刚石旋转器械,工作部分的角度用第 16、17 和 18 位的 3 位数字表示。锥形工作部分的这个角度也被称锥度角,如图 1 中所示。

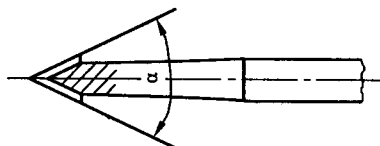


图 1 锥形金刚石旋转器械的锥度角 α 图示

锥形工作部分的角度按 0.1° 的增量进行描述。

如果不使用该信息,那么,也无需使用第 16、17 和 18 位。

示例:对于锥度角为 2.5° 的一个锥形牙科旋转器械,用第 16、17 和 18 位的编码 025 表示。

4.4.2 金刚石涂层切盘的宽度

对于金刚石涂层切盘,工作部分的金刚石涂层的宽度用第 16、17 和 18 位的这 3 个数字表示。金刚石涂层的宽度是外部涂层的直径与内部非涂层的直径之间的距离,如图 2 中所示。

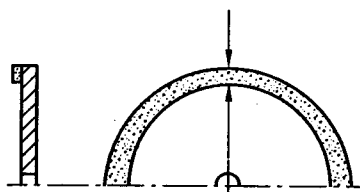


图 2 金刚石涂层切盘的宽度图示

对于切盘,工作部分的金刚石涂层的宽度按 0.1 mm 的增量进行描述。如果不使用该信息,那么,也无需使用第 16、17 和 18 位。

示例:对于外径为 22.0 mm(标称尺寸)和非涂层区内径为 19.0 mm 的金刚石涂层切盘,其涂层宽度用第 16、17 和 18 位的编码 030 表示。

中 华 人 民 共 和 国 医 药
行 业 标 准
牙 科 旋 转 器 械 的 数 字 编 码 系 统
第 4 部 分 : 金 刚 石 器 械 的 特 征
YY/T 0873.4—2014/ISO 6360-4:2004

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)
网 址 www.spc.net.cn
总 编 室 : (010)64275323 发 行 中 心 : (010)51780235
读 者 服 务 部 : (010)68523946
中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

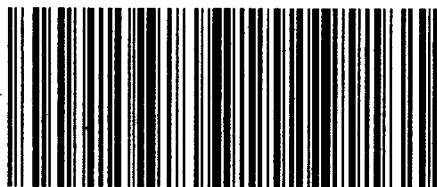
*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 4 千 字
2014 年 9 月 第 一 版 2014 年 9 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 • 2-27304 定 价 16.00 元

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68510107



YY/T 0873.4-2014