|  |
| --- |
| 文件编号： QR-RD-022 版本： 序号NO. |
| 产品编号 |  | 产品名称 |  | 规格型号 |  |
| 试产日期 |  | 试产数量 |  | 序列号或批号 |  |
| 试产总负责 |  | 工艺负责人 |  | 材料供应负责人 |  |
| 技术指导 |  | 生产负责人 |  | 质量负责人 |  |
| 工艺可行性评审 | 通过试产10台设备，对设备的工艺进行验证，当前制定的工艺可顺利实现产品，工艺可行，不需调整 |
| 结构问题及改进建议 | 试产过程中，没有出现产品结构方面的问题 |
| BOM表问题及改进建议 | BOM表包含了设备所有的原材料、半成品，并对原材料的进行了分类，指定了物料的有效期，未产生其他问题 |
| 物料情况及改进措施 | 物料的质量及采购周期等均可满足产品生产的要求，可进行批量采购 |
| 制程问题及改进建议 | 试产过程顺利，未出现制程问题 |
| 其他问题 | 无 |
| 试产结论 | □ 试产合格； □ 试产不合格 |
| 评审参加人员 | 部门 | 职务或职称 | 评审参加人员 | 部门 | 职务或职称 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 编制： 审核： 批准： |

免责声明：
该文件仅为相关流程记录表单的样式，内容仅根据当前法规相关流程进行编写，仅供参考使用。
企业直接采用不代表合规，请根据企业补充、细化和调整后的相关流程进行调整后使用，确保最终产生的体系运行记录能够证明质量管理体系的合规性、有效性。