|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品编号 |  | 产品名称 |  |
| 规格型号 |  | 申请试产数量 |  |
| 申请试产日期 |  | 预计试产时间 |  |
| 申请部门 |  | 项目负责人/申请人 |  |
| 试产目的 | 对新产品设计技术文件、工艺文件、工装进行全面考查和验证，使产品达到预期的质量水平，确保产品在批量生产中符合规定要求。 | | |
| 工艺、技术情况说明 | 生产工艺已制定，见《生产工艺流程图》； 产品BOM已确定，见《产品BOM》； 作业指导书初稿已完成，可指导生产； 检验规范初稿已完成，可指导检验； | | |
| 人员、场所、工具、设备/仪器等 | 工艺文件已发给相关人员学习，并已进行培训； 人力资源充足，并已准备就绪； 试产地点为XXX； 试产使用的生产及检测工具已准备就绪； | | |
| 试产说明 | 1、试产过程由生产部部长马玉忠主持，生产PE刘同政主导，研发总工程师吴翠零技术支持，质量部部长陈晓君对试产过程及产品质量进行监控； 2、试产过程中遇到的问题应及时进行记录，并记录解决方法及效果验证； 3、试产过程产生的记录应及时存档； 4、试产完成，由生产部部长马玉忠主持召开试产总结会议，对试产情况进行总结，并将结果整理在《试产总结报告》中； 5、试产完成后，生产PE应及时修订DMR文档及准备量产所需的工夹具等，并在量产前完成。 | | |
| 编制/日期： 审核/日期： 　　 批准/日期： | | | |

免责声明：  
该文件仅为相关流程记录表单的样式，内容仅根据当前法规相关流程进行编写，仅供参考使用。  
企业直接采用不代表合规，请根据企业补充、细化和调整后的相关流程进行调整后使用，确保最终产生的体系运行记录能够证明质量管理体系的合规性、有效性。